KARAKTERISTIK PERAMBATAN RETAK ALUMINIUM PADUAN 6,4% SI â€“ 1,93% FE YANG DI-SQUEEZE CASTING
DENGAN VARIASI TEKANAN DAN R = 0,1
Gunawan Krishna Wijaya, Ir. Priyo Tri Iswanto, S.T., M.Sc. Ph.D., IPM., ASEAN Eng
Universitas Gadjah Mada, 2007 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

# SKRIPSI

# KARAKTERISTIK PERAMBATAN RETAK ALUMINIUM PADUAN 6,4% SI – 1,93% FE YANG DI-*SQUEEZE CASTING* DENGAN VARIASI TEKANAN DAN R = 0,1

**No. Soal: TKM 555T / II / 2006 / 2007 / PTI / VII / 01 / 30.06 /2007**

**Disusun Oleh:**
**Gunawan Krishna Wijaya**
**03/171351/TK/29032**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN**
**JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK**
**UNIVERSITAS GADJAH MADA**
**YOGYAKARTA**
**2007**