

INTISARI

Proses permesinan dalam pembuatan mesin cetak betekanan dapat dilakukan dengan menggunakan mesin manufaktur konvensional. Pencapaian ketepatan ukuran sesuai gambar teknik disesuaikan dengan kemampuan mesin serta keahlian operator.

Proses assembling dilakukan untuk merangkai komponen- komponen yang telah dibuat sehingga menjadi satu kesatuan mesin cetak bertekanan. Proses assembling dilakukan dengan mengacu gambar assembling sehingga didapat hasil sesuai dengan rancangan.

Proses pengujian mesin dilakukan untuk mengetahui kemampuan teknis dari mesin, yang meliputi gerakan system hydraulic, system toggle dan system injector. Pada proses pengujian yang dilakukan didapat hasil sesuai dengan rancangan yang dibuat.

Proses pengujian pengecoran dilakukan untuk mengetahui kemampuan mesin menghasilkan produk sesuai dengan cetakan yang telah ada. Pengujian dengan cetakan benda kerja yang tipis tidak mendapatkan hasil yang bagus. Pengujian dengan cetakan benda kerja yang tebal dapat menghasilkan produk yang bagus.