



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

PEMBUATAN CAMSHAFT DENGAN MENGGUNAKAN CHILLED CAST IRON

Agung Priyo Sembodo, Ir. Samsudin

Universitas Gadjah Mada, 2007 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN	30
1.1 Latar Belakang Masalah dan Rumusan Masalah	1
1.2 Ruang lingkup Kajian	3
1.3 Tujuan Penulisan	3
1.4 Cara Pengumpulan Data	3
1.5 Sitematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	36
2.1 Rencana Pengecoran	6
2.2 Pemeriksaan dan Perlakuan besi cor	8



BAB III MATERIAL DAN METODE PERENCANAAN PENGECORAN

CHILL CAST IRON

3.1	Material.....	17
3.2	Diagram Alir Proses Penelitian	18
3.3	Metode Penelitian	19
3.3.1	Perencanaan Pengecoran	19
3.3.2	Pemeriksaan dan Perlakuan besi cor cair	23
3.3.2.1	Pengujian cil	23
3.3.3	Pemotretan Struktur Mikro/Makro	24
3.3.4	Pengujian Kekerasan	25

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

4.1	Proses Pembuatan Cetakan	27
4.2	Proses Pembuatan Cetakan Cil	28
4.3	Hasil Pengecoran	30
4.4	Pengamatan Struktur Makro Permukaan Cil	31
4.4.1	Data Hasil Pengamatan Struktur Makro	31
4.4.2	Data Hasil Pengamatan Struktur Mikro	32
4.4.3	Pembahasan Hasil Pengujian	54
4.5	Pengujian Kekerasan	56
4.5.1	Perhitungan Harga Kekerasan Camshaft	56
4.5.2	Perhitungan Harga Kekerasan Cil	62
4.5.3	Pembahasan Hasil Pengujian	63



PEMBUATAN CAMSHAFT DENGAN MENGGUNAKAN CHILLED CAST IRON

Agung Priyo Sembodo, Ir. Samsudin

Universitas Gadjah Mada, 2007 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

UNIVERSITAS
GADJAH MADA

5.1 Kesimpulan 65

5.2 Saran 66

DAFTAR PUSTAKA 67