

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	ii
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	iii
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	iv
<b>INTISARI</b>	v
<b>KATA PENGANTAR</b>	vi
<b>DAFTAR ISI</b>	viii
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	x
<b>DAFTAR TABEL</b>	xi
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	2
1.5. Metode Penelitian	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	4
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	
3.1. Sputtering	6
3.2. <i>Mesin Bubut</i>	7
3.3. High Speed Steel (HSS)	8
3.4. Sudut Pahat Bubut	10
3.5. Keausan Pahat Bubut	11
3.6. Umur Pahat Bubut	12
3.7. TiAlN	15

## **BAB IV METODOLOGI PENELITIAN**

4.1. Bahan Penelitian	16
4.2. Alat yang Dipergunakan	16
4.3. Pelaksanaan Penelitian	18

## **BAB V PEMBAHASAN**

5.1. Hasil Pengujian Benda Kerja	21
5.2. Hasil Pengujian Pahat <i>HSS</i>	22
5.3. Hasil Pengujian Keausan	24
5.3.1 Pengaruh pelapisan terhadap umur pahat	24
5.3.2. Pengaruh pelapisan terhadap karakteristik kombinasi pahat dan benda kerja	26

## **BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1. Kesimpulan	32
5.2. Saran	32
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	<b>33</b>