UNIVERSITAS
GADJAH MADA
Analisis Kendala Proses Produksi Pada Perusahaan XYZ Farmasi Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)
Anggelita Rahmadhani Nur Setio Budi, Dr.Eng. apt. Khadijah, M.Si. ; apt. Arif R. Al Hakimi, S.Farm., M.A.B
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

ANALISIS KENDALA PROSES PRODUKSI PADA PERUSAHAAN XYZ FARMASI MENGGUNAKAN *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) DAN *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA)

TUGAS AKHIR



Oleh:

Anggelita Rahmadhani Nur Setio Budi

22/502491/FA/13551

FAKULTAS FARMASI

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2026

UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Analisis Kendala Proses Produksi Pada Perusahaan XYZ Farmasi Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)
Anggelita Rahmadhani Nur Setio Budi, Dr.Eng. apt. Khadijah, M.Si. ; apt. Arif R. Al Hakimi, S.Farm., M.A.B
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

ANALISIS KENDALA PROSES PRODUKSI PADA PERUSAHAAN XYZ FARMASI MENGGUNAKAN *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) DAN *FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS* (FMEA)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat mencapai
Derajat Sarjana Farmasi (S.Farm.)
Program Studi Sarjana Farmasi pada Fakultas Farmasi
Universitas Gadjah Mada
Yogyakarta

Oleh :

Anggelita Rahmadhani Nur Setio Budi

22/502491/FA/13551

FAKULTAS FARMASI

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2026

UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Analisis Kendala Proses Produksi Pada Perusahaan XYZ Farmasi Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)
Anggelita Rahmadhani Nur Setio Budi, Dr.Eng. apt. Khadijah, M.Si. ; apt. Arif R. Al Hakimi, S.Farm., M.A.B
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

PENGESAHAN SKRIPSI

Berjudul

Analisis Kendala Proses Produksi Pada Perusahaan XYZ Farmasi Menggunakan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA)

Oleh :

Anggelita Rahmadhani Nur Setio Budi
22/502491/FA/13551

Dipertahankan di hadapan Panitia Penguji Skripsi
Fakultas Farmasi Universitas Gadjah Mada
pada tanggal 24 Februari 2026

Pembimbing Utama

(Dr.Eng. apt. Khadijah, M.Si.)

Pembimbing Pendamping

(apt. Arif Rahman Al Hakimi, S.Farm., M.A.B)

Mengetahui
Fakultas Farmasi
Universitas Gadjah Mada
Dekan,

(Prof. Dr. Satibi, M.Si, Apt)

Tim Penguji:

Ketua : apt. Farida Nur Aziza, MGMP.

Anggota :

1. Prof. Dr. apt. Teuku Nanda Saifullah Sulaiman, M.Si.
2. Dr.Eng. apt. Khadijah, M.Si.
3. apt. Arif Rahman Al Hakimi, S.Farm., M.A.B

UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Analisis Kendala Proses Produksi Pada Perusahaan XYZ Farmasi Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)
Anggelita Rahmadhani Nur Setio Budi, Dr.Eng. apt. Khadijah, M.Si. ; apt. Arif R. Al Hakimi, S.Farm., M.A.B
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

HALAMAN PERNYATAAN

PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa dalam tugas akhir ini tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di suatu Perguruan Tinggi, dan sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Yogyakarta, 06 Februari 2026



(Anggelita Rahmadhani Nur Setio Budi)