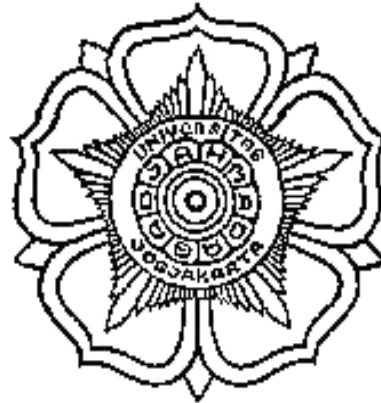


**SKRIPSI**

**PENGARUH VARIASI *POWER* DAN *WELD TIME* PADA  
PENGELASAN TITIK (*SPOT WELDING*) BAHAN  
*STAINLESS STEEL 304* TERHADAP SIFAT FISIS DAN  
MEKANIS**

No. Soal: TKM 558T/067/2008/EKST



Disusun Oleh:

Setyawan Bayu Hadmaka

04/182292/ ET/04199

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS GADJAH MADA  
YOGYAKARTA  
2008**