

DAFTAR ISI

LEMBAR JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR RUMUS.....	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
INTISARI	xii
<i>ABSTRACT</i>	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	6
1.3 Pertanyaan Penelitian	7
1.4 Tujuan Penelitian.....	7
1.5 Manfaat Penelitian.....	7
1.6 Lingkup Penelitian.....	8
1.7 Sistematika Penulisan.....	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	10
2.1 Landasan Teori	10
2.1.1 Manajemen Pemeliharaan	10
2.1.2 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	13
2.1.3 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	17
2.1.4 <i>Ten Big Losses</i>	20
2.2 Alat Analisis Permasalahan	22
2.2.1 Diagram Pareto	22
2.2.2 Diagram <i>Fishbone</i>	22
2.3 Kajian Penelitian Terdahulu	22
BAB III METODE PENELITIAN	25
3.1 Desain Penelitian	25
3.2 Metode Pengumpulan Data	26
3.2.1 Observasi	27
3.2.2 Wawancara.....	27
3.3 Metode Analisis Data	28
3.4 Alur Penelitian.....	30
3.5 Profil Kasus	30

3.5.1	Struktur Organisasi	33
3.5.2	Visi, Misi dan Nilai Inti Perusahaan	33
BAB IV PEMBAHASAN.....		36
4.1	Hasil.....	36
4.1.1	Perhitungan Nilai <i>Availability</i>	36
4.1.2	Perhitungan Nilai <i>Utilisation</i>	37
4.1.3	Perhitungan Nilai <i>Production Efficiency</i>	39
4.1.4	Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	40
4.1.5	Evaluasi Nilai OEE <i>Excavator EX1200-7</i>	41
4.2	Pembahasan	43
4.2.1	Analisis <i>Ten Big Losses</i>	44
4.2.2	Analisis Penyebab <i>Maintenance Time Losses</i>	47
4.3	Usulan Perbaikan Masalah	57
BAB V SIMPULAN		62
5.1	Kesimpulan.....	62
5.2	Implikasi	63
5.2.1	Implikasi Teoritis	63
5.2.2	Implikasi Praktis	64
5.3	Keterbatasan	64
5.4	Saran	65
DAFTAR PUSTAKA		67
LAMPIRAN.....		70