

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul.....	i
Halaman Pengesahan.....	ii
Halaman Persembahan	iii
Kata Pengantar.....	v
Daftar isi.....	vi
Daftar Tabel.....	iii
Daftar Lampiran.....	ix
Intisari	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Tujuan.....	3
1.4 Manfaat Penelitian.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	4
2.1 Proses Produksi di Unit Usaha Penggergajian Kayu.....	4
2.2 Kerangka Teoritis Program Linear.....	6
2.3 Pentingnya Program Linear Dalam Pengambilan Keputusan	10
2.5 Penelitian Sebelumnya.....	12
BAB III METODE PENELITIAN.....	13
3.1 Lokasi Penelitian.....	13
3.2 Metode Pengumpulan Data.....	13
3.3 Metode Analisis Data	15
3.4 Model Analisis.....	19
3.5 Asumsi-Asumsi.....	25

BAB IV. PROFIL PERUSAHAAN PENGGERGAJIAN MESIN BRUMBUNG	27
4.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	27
4.2 Formasi Tenaga KerjaPerusahaan	27
4.3. Kegiatan Produksi Perusahaan	28
4.4 Mesin-Mesin Produksi Yang Digunakan	32
BAB V HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	33
5.1 Produksi dan Keuntungan Realisasi PGM Brumbung tahun 2002.....	33
5.2 Kombinasi Produksi Optimal PGM Brumbung.....	35
5.3 Analisis Kepekaan	39
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	42
6.1 Kesimpulan.....	42
6.2 Saran-saran.....	43
DAFTAR PUSTAKA	44
LAMPIRAN-LAMPIRAN	46