

OPTIMALISASI PRODUKSI KAYU GERGAJIAN PADA PERUSAHAAN PENGGERGAJIAN BRUMBUNG PERUM PERHUTANI UNIT I JAWA TENGAH

Intisari

Oleh :
Sujarwo sujatmoko ¹
Wahyu Andayani ²

Salah satu strategi perusahaan penggergajian kayu untuk meningkatkan keuntungan yang diperolehnya adalah melaksanakan diversifikasi produk dengan cara memproduksi beberapa sortimen kayu gergajian. Agar keuntungan yang diperoleh maksimum, diperlukan suatu kombinasi optimal dari sortimen-sortimen kayu gergajian yang diproduksi tersebut.

Penelitian ini bertujuan menemukan kombinasi sortimen kayu gergajian yang memberikan keuntungan maksimal bagi Perusahaan Penggergajian Brumbung Perum Perhutani Unit I Jawa Tengah. Untuk menemukan kombinasi produksi optimal, studi ini menggunakan model analisis program linear. Kendala yang diusulkan dalam penelitian ini adalah keterbatasan bahan baku, keterbatasan kapasitas produksi, komposisi sortimen utama dan sampingan, keterbatasan biaya produksi dan permintaan.

Hasil penelitian menemukan bahwa kombinasi sortimen kayu gergajian yang optimal dicapai pada volume produksi sortimen *garden furniture* (397,05 m³), *garden furniture* untuk IPK (130,55 m³), *listoni* (6,14 m³), *lamparket* (24,85 m³), *skirting* (3,98 m³), *finish flooring* (127,68 m³), *finger joint* (3,10 m³), *parket block* (384,50 m³), *parket stock* (0,03 m³), dan reng lokal (268,57 m³). Keuntungan yang diperoleh perusahaan adalah sebesar Rp.367.006.300,00, lebih tinggi RP 10.374.069,00 (2,9 %) dari keuntungan realisasi perusahaan yang hanya sebesar Rp. 356.632.231,00.

Penelitian ini merekomendasikan kepada PGM Brumbung untuk melakukan produksi sesuai dengan kombinasi sortimen kayu gergajian yang optimal sehingga perusahaan akan memperoleh keuntungan yang maksimal.

Kata kunci : diversifikasi, sortimen, kendala, optimal

1 : Mahasiswa Jurusan Manajemen Hutan, Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada, Angkatan 1998.

2 : Dosen pembimbing skripsi.

