

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	1
HALAMAN PENGESAHAN	i
PERNYATAAN KEASLIAN KARYA TULIS TESIS	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
ABSTRAK.....	x
<i>ABSTRACT</i>	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	9
1.3 Pertanyaan Penelitian.....	10
1.4 Tujuan Penelitian	10
1.5 Manfaat Penelitian	10
1.6 Lingkup Penelitian	11
1.7 Sistematika Penulisan	11
BAB II LANDASAN TEORI.....	12
2.1 Landasan Teori.....	12
2.1.1 Risiko	12
2.1.2 Manajemen Risiko	13
2.1.3 Jenis dan Tipe Risiko	13
2.1.4 Jenis-Jenis Risiko Dasar	13
2.1.5 Tipe Risiko.....	15
2.1.6 Proses Manajemen Risiko.....	17
2.1.6.1 Identifikasi Risiko.....	17
2.1.6.1.1 Input Identifikasi Risiko	17
2.1.6.1.2 Mekanisme Proses Identifikasi Risiko.....	18
2.1.6.1.3 Output Proses Identifikasi Risiko	19
2.1.6.2 Analisis Risiko/Risk Analysis.....	22
2.1.6.2.1 FMEA (Failure Modes and Effects Analysis).....	23

2.1.6.3	Penilaian Risiko/Risk Assessment	25
2.1.6.3.1	Risk Appetite.....	26
2.1.6.3.3	Likelihood – Impact, Matrix	27
2.1.6.4	Penanganan Risiko/Risk Response	29
2.1.6.4.1	Alternatif Strategi Penanganan Risiko	29
2.1.7	Definisi Docking Repair	31
2.1.7.1	Jenis-Jenis Survey Docking Repair	31
2.1.7.2	Jenis-Jenis Galangan Kapal	32
2.1.7.3	Jenis-Jenis Kegiatan Docking Repair	35
2.1.7.4	Rata-Rata Waktu Penyelesaian Docking Repair	37
2.2	Penelitian Sebelumnya.....	37
2.3	Kerangka Penelitian	39
BAB III METODA PENELITIAN		40
3.1	Desain Penelitian	40
3.2	Metoda Pengumpulan Data.....	40
3.3	Instrumen Penelitian	42
3.4	Metoda Analisis Data.....	43
3.5	Profil Kasus.....	46
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN		48
4.1	Deskripsi Data.....	48
4.1.1	Data Sekunder.....	49
4.1.2	Data Primer	50
4.2	Pembahasan.....	55
4.2.1	Cause and Effect Diagram (CED).....	55
4.2.2	Failure Mode and Effect Analysis (FMEA).....	58
4.2.1.1	FMEA Worksheet pada Pekerjaan Replating.....	59
4.2.1.1.1	Evaluasi Risiko dengan Risk Matrix.....	63
4.2.1.1.2	Risk Matrix Pada Pekerjaan Replating	63
4.2.1.1.3	Risk Map pada pekerjaan Replating	64
4.2.1.2	FMEA Worksheet pada Pekerjaan Perpipaan	71
4.2.1.2.1	Evaluasi Risiko dengan Risk Matrix.....	75
4.2.1.2.2	Risk Matrix Pada Pekerjaan Perpipaan.....	75
4.2.1.2.3	Risk Map pada pekerjaan Perpipaan.....	76



4.2.1.3 FMEA Worksheet pada Pekerjaan Pengecatan	85
4.2.1.3.1 Evaluasi Risiko dengan Risk Matrix.....	90
4.2.1.3.2 Risk Matrix Pada Pekerjaan Pengecatan.....	90
4.2.1.3.3 Risk Map pada pekerjaan Pengecatan.....	91
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	101
5.1 Simpulan	101
5.2 Saran	102
5.3 Implikasi	102
DAFTAR PUSTAKA.....	104

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Total Armada Niaga Nasional Milik Perusahaan Angkutan Laut Nasional (Pemegan SIUPAL).....	2
Tabel 1. 2 Total Armada Niaga Nasional Milik Perusahaan Angkutan Laut Khusus (SIOPSUS).....	2
Tabel 1. 3 Harga Perbandingan Plat Baja Antar Wilayah	4
Tabel 1. 4 Rute Angkutan Laut Provinsi Nusa Tenggara Barat Tahun 2022	6
Tabel 2. 1 Skala Peringkat Severity, Occurance, dan Detection untuk analisis FMEA.....	25
Tabel 3. 1 Fasilitas Dry Dock PT. Dukuh Raya Shipyard.....	47
Tabel 4. 1 Tabel Profil Responden	51
Tabel 4. 2 Tanggapan Responden Faktor Yang Menyebabkan Keterlambatan Pada Pekerjaan Replating.....	52
Tabel 4. 3 TabelTanggapan Responden Faktor Yang Menyebabkan Keterlambatan Pada Pekerjaan Perpipaian.....	53
Tabel 4. 4 Faktor Yang Menyebabkan Keterlambatan Pada Pekerjaan Pengecatan	54
Tabel 4. 5 Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada Pekerjaan Replating	60
Tabel 4. 6 Daftar Risiko Kritis pada Pekerjaan Replating	62
Tabel 4. 7 Risk Matrix Pada Pekerjaan Replating	64
Tabel 4. 8 Hasil Penilaian Risk Number	66
Tabel 4. 9 Hasil Perhitungan RPN Pada Pekerjaan Replating	67
Tabel 4. 10 Usulan Perbaikan Pada Pekerjaan Replating	69
Tabel 4. 11 Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada Pekerjaan Perpipaian.....	72
Tabel 4. 12 Daftar Risiko Kritis pada Pekerjaan Perpipaian.....	74
Tabel 4. 13 Risk Matrix pada Pekerjaan Perpipaian	76
Tabel 4. 14 Hasil Penilaian Risk Number Pekerjaan Perpipaian	78
Tabel 4. 15 Hasil Perhitungan RPN Pada Pekerjaan Perpipaian.....	80
Tabel 4. 16 Urutan Prioritas Perbaikan pada Pekerjaan Perpipaian.....	82
Tabel 4. 17 Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada Pekerjaan Pengecatan	86
Tabel 4. 18 Daftar Risiko Kritis pada Pekerjaan Pengecatan	89
Tabel 4. 19 Risk Matrix	90
Tabel 4. 20 Hasil Penilaian Risk Number Pekerjaan Pengecatan	92
Tabel 4. 21Hasil Perhitungan RPN pada Pekerjaan Pengecatan.....	94
Tabel 4. 22 Urutan Prioritas Perbaikan pada Pekerjaan Pengecatan.....	96

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Konektivitas perdagangan NTB.....	5
Gambar 1. 2 Order Docking repair Kapal Periode 2021-2023	7
Gambar 1. 3 Durasi Docking Repair (Graving Dock & FloatingRepair)	8
Gambar 1. 4 Kurva S Docking Repair KN. SAR Widura 225 Surabaya.....	9
Gambar 2. 1 Caused and Effect Diagram	20
Gambar 2. 2 Risk Map	28
Gambar 2. 3 Survey Periodik Kelas Kapal Niaga.....	31
Gambar 2. 4 Fasilitas Dok Kolam (Graving Dock) PT. Dukuh Raya Shipyard	32
Gambar 2. 5 Fasilitas Dok Apung (Floating Dock)	33
Gambar 2. 6 Fasilitas Slipway PT. IKI (Persero) Unit Bitung.....	33
Gambar 2. 7 4 Fasilitas Synchrolift ISB Co., Ltd. (Chiba, Japan).....	34
Gambar 2. 8 Fasilitas Airbag PT. IKI (Persero) Unit Makassar	35
Gambar 2. 9 rata-rata waktu pekerjaan docking repair.....	37
Gambar 2. 10 Kerangka Penelitian.....	39
Gambar 3. 1 Lokasi Galangan Kapal PT. Dukuh Raya Shipyard	46
Gambar 4. 1 Cause and Effect Diagram Keterlambatan pada Pekerjaan Penggantian Plat (Replating)	56
Gambar 4. 2 Cause and Effect Diagram Keterlambatan pada Pekerjaan Penggantian Perpipaan.....	57
Gambar 4. 3 Cause and Effect Diagram Keterlambatan pada Pekerjaan Pengecatan	58
Gambar 4. 4 Risk Map pada Pekerjaan Replating	65
Gambar 4. 5 Risk Map pada Pekerjaan Perpipaan.....	77
Gambar 4. 6 Risk Map pada Pekerjaan Pengecatan	91