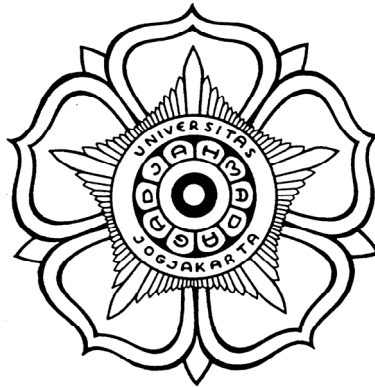


SKRIPSI
ANALISIS PENGARUH VARIASI ARUS PADA PELAT BAJA
KARBON RENDAH (SPHC) DENGAN LAS MIG
(ARC WELDING)

Nomor Soal : TKM 558T/145/2007/EKST



Disusun Oleh :

Habibowo Kustamto

05 / 190599 / ET / 004644

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2008