

## KATA PENGANTAR

Puji syukur saya haturkan kepada Bapa di Surga karena pada akhirnya penyusunan skripsi saya telah selesai. Skripsi yang berjudul “Analisis Efisiensi Faktor-Faktor Produksi Pada Industri Penggergajian Kayu” ini merupakan salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana.

Penyusunan skripsi ini tidak terlepas dari peran serta dan bantuan dari banyak pihak baik itu berupa materi atau non materi. Untuk semua itu maka saya mengucapkan terima kasih kepada :

1. Dr. Ir. Wahyu Andayani, MS selaku dosen pembimbing skripsi yang telah banyak membimbing selama penyusunan skripsi.
2. Ir. Siswantoyo Dipodiningrat, MS selaku dosen pembimbing akademik.
3. Dr. Ir. J. Pramana Gentur Sutapa, M.Sc. selaku dosen penguji.
4. Bapak Hidayat Prasetyo selaku pimpinan PT Inhutani I Bekasi, beserta para staff yang telah membimbing pada saat pengambilan data.
5. Mas Arif Pratisto dan Naomi Tanjung atas pinjaman buku-bukunya.
6. Teman-teman MH angkatan 97 yang banyak membantu selama kuliah.

Akhir kata saya mohon maaf atas kekurangan yang terdapat pada skripsi ini baik itu segi materi isi atau penulisan dan semoga skripsi yang telah selesai ini dapat bermanfaat bagi pembacanya.

Jogyakarta, awal Mei 2003

Penyusun

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
BAB I : PENDAHULUAN .....	1
A. Latar Belakang .....	1
B. Tujuan Penelitian .....	4
C. Manfaat Penelitian .....	4
BAB II : TINJAUAN PUSTAKA .....	5
A. Proses Penggergajian .....	5
B. Efisiensi Faktor Produksi .....	7
BAB III : METODOLOGI PENELITIAN .....	18
A. Lokasi Penelitian .....	18
B. Sumber dan Jenis Data .....	18
C. Definisi Operasional .....	19
D. Model Analisis Data .....	21
1. Metode Cobb-Douglas .....	21
2. Pengujian Hipotesis .....	22
E. Asumsi .....	24
BAB IV : PROFIL PERUSAHAAN .....	25
A. Gambaran Umum .....	25
1. Sejarah Perusahaan .....	25
2. Visi, Misi dan Tujuan Perusahaan .....	26
B. Struktur Organisasi dan Sumber Daya Manusia .....	27
1. Struktur Organisasi .....	27



2. Sumber Daya Manusia .....	29
a. Status dan Jumlah Pegawai .....	29
b. Tingkat Pendidikan .....	30
C. Tinjauan Unit Penggergajian .....	31
1. Mesin-mesin .....	31
2. Penyediaan Kayu Bulat .....	32
3. Tenaga Kerja .....	33
4. Kayu Gergajian ( <i>Output</i> ) .....	33
5. Proses Penggergajian .....	34
BAB V : HASIL PENGAMATAN DAN PEMBAHASAN .....	36
A. Analisis Fungsi Produksi .....	36
B. Analisis Efisiensi Faktor Produksi .....	39
1. Faktor Produksi Kayu Bulat .....	40
2. Faktor Produksi Tenaga Kerja .....	43
3. Faktor Produksi Listrik .....	46
4. Faktor Produksi Suku Cadang .....	48
BAB VI : KESIMPULAN DAN SARAN .....	51
A. Kesimpulan .....	51
B. Saran .....	52
DAFTAR PUSTAKA .....	53
LAMPIRAN	