

INTISARI

ANALISIS DAN MITIGASI RISIKO RANTAI PASOKAN PADA PERUSAHAAN BERBASIS PROYEK STUDI PADA CV NUSAKOMUNIKA SEJAHTERA

Rut Paulina Purba

24/547084/PEK/30572

Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi risiko rantai pasokan pada CV Nusakomunika Sejahtera, memprioritaskan risiko paling kritis, serta memberikan usulan strategi mitigasi. Rantai pasokan proyek memiliki karakteristik khusus yang mendorong kompleksitas dan ketidakpastian yang tinggi. Sehingga perusahaan rentan dalam menghadapi berbagai risiko. Risiko-risiko yang dihadapi akan berpengaruh terhadap keberlangsungan aliran rantai pasokan, efektivitas, dan kelancaran operasional. Penelitian ini menggunakan pendekatan kualitatif deskriptif dengan pendekatan kuantitatif sebagai pendukung. Risiko dalam penelitian ini akan diidentifikasi dengan pendekatan *SCOR Digital Standard*. Risiko yang telah teridentifikasi akan dinilai dengan metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA). Penilaian dengan FMEA bertujuan untuk memperoleh *Risk Priority Number* (RPN). Hasil RPN akan diolah dengan menggunakan analisis diagram Pareto guna menentukan risiko prioritas. Hasil penelitian ini menunjukkan terdapat 7 risiko prioritas yang memberikan kontribusi terbesar terhadap total nilai RPN dan memerlukan penanganan. Hasil tersebut digunakan sebagai dasar dalam penyusunan strategi mitigasi risiko. Usulan strategi mitigasi mencakup penguatan sistem pengawasan terhadap pasokan, penggunaan perencanaan berbasis data dalam proses perencanaan, evaluasi kualitas vendor, dan *maintenance* terhadap peralatan.

Kata kunci: Manajemen risiko rantai pasokan, SCOR DS, FMEA, diagram Pareto

ABSTRACT

SUPPLY CHAIN RISK ANALYSIS AND MITIGATION IN PROJECT-BASED COMPANIES A STUDY OF CV NUSAKOMUNIKA SEJAHTERA

Rut Paulina Purba

24/547084/PEK/30572

This study aims to identify supply chain risks at CV Nusakomunika Sejahtera, prioritize the most critical risks, and propose mitigation strategies. The project's supply chain has unique characteristics that foster high complexity and uncertainty, making the company vulnerable to various risks. These risks will impact the continuity of the supply chain flow, effectiveness, and smooth operations. This study uses a descriptive qualitative approach with a supporting quantitative approach. Risks in this study will be identified using the SCOR Digital Standard. Identified risks will be assessed using the Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) method. The FMEA assessment aims to obtain a Risk Priority Number (RPN). The RPN results will be processed using a Pareto diagram to determine risk priorities. The results of this study indicate seven priority risks that contribute the most to the total RPN value and require management. These results will be used as the basis for developing risk mitigation strategies. The proposed mitigation strategies include strengthening the supply control system, utilizing data-driven planning in the planning process, evaluating vendor quality, and maintaining equipment.

Keywords: Supply chain risk management, SCOR DS, FMEA, Pareto diagram