



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	4
1.4 Tujuan Pembuatan	4
1.5 Manfaat Pembuatan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Sejarah dan Pengertian Sepeda	5
2.1 Jenis-jenis rangka menurut fungsinya	10
2.3 Kelebihan dan Kelemahan Bahan	11
BAB III DASAR TEORI	13
3.1 Teknologi Pengecoran	13
3.1.1 Sejarah Pengecoran	13
3.1.2 Definisi Pengecoran	13



3.1.3	Pembuatan Coran	14
3.1.4	Pemeriksaan hasil coran	15
3.2	Proses Machining	17
BAB IV METODE PENELITIAN		18
4.1	Perancangan dan pembuatan sepeda <i>casting</i>	18
4.2	Diagram alir penelitian	19
4.3	Pembuatan Pola	20
4.3	Proses Pengecoran	22
4.4	Proses <i>Machining</i>	27
4.5	Pembuatan <i>Jig</i>	30
4.6	Alat Pengukur	32
BAB V PEMBAHASAN		33
5.1	Hasil Pengujian	33
5.2	Pembahasan	40
5.2.1	Pengujian Lengan Ayun Tengah	40
5.2.2	Pengujian Bawah Sadel	41
5.2.3	Pengujian Lengkungan Bawah Kerangka	41
5.2.4	Pengujian Rangka Depan	42
5.2.5	Pengujian Lengkungan Lengan Ayun	43
5.3	Perhitungan angka keamanan	44
BAB VI PENUTUP		45
6.1	Kesimpulan	45
6.2	Saran	45
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		