

SKRIPSI

**PENGARUH LAJU PEMAKANAN MATERIAL (*FEED RATE*) DENGAN
TOOL ELEKTRODA ALUMINIUM TERHADAP *OVERCUT* DAN
SURFACE ROUGHNESS BENDA KERJA *STAINLESS STEEL* PADA
MESIN *ECM PORTABLE***

No. Soal : TKM 4404 / II-2011/2012 / MM / 29 / 3 / 06.10 / 2011



Disusun oleh :

Riyan Esapermana

05/184641/TK/30592

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2012