

DAFTAR ISI

	Halaman
SAMPUL LUAR.....	i
HALAMAN JUDUL.....	ii
HALAMAN PERSYARATAN	iii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iv
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
DAFTAR SINGKATAN	xiv
INSTISARI	xv
<i>ABSTRACT</i>	xvi
I. PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Rumusan Masalah.....	6
C. Keaslian Penelitian.....	6
D. Tujuan Penelitian	7
E. Manfaat Penelitian	8
II. TINJAUAN PUSTAKA	9
A. Telaah Pustaka	9
1. Mahkota Gigi Tiruan	9
2. <i>Zirconia</i>	10
3. <i>Computer Aided Design</i> dan <i>Computer Aided Machining</i>	12
4. Sistem <i>Milling</i>	15
5. <i>Sintering</i>	17
6. Kekasaran Permukaan.....	20
7. <i>Surface Roughness Tester</i>	22
8. <i>Scanning Electron Microscopy (SEM)</i>	24
B. Landasan Teori.....	26
C. Kerangka Teori	29
D. Kerangka Konsep.....	30
E. Hipotesis	31
III. METODE PENELITIAN.....	32
A. Jenis Penelitian.....	32

B. Identifikasi Variabel.....	32
C. Definisi Operasional	33
D. Sampel Penelitian.....	34
E. Alat dan Bahan.....	35
F. Lokasi Penelitian.....	36
G. Jalannya Penelitian.....	36
1. <i>Ethical Clearance</i>	36
2. Pembuatan <i>Master Die</i> Logam	37
3. Pembuatan <i>Zirconia</i> dan Pembagian Kelompok <i>Zirconia</i>	37
4. Sementasi Mahkota Gigi Tiruan <i>Zirconia</i>	41
5. Uji Kekasaran Permukaan	41
6. Pengamatan <i>Scanning Electron Microscope</i> (SEM)	43
H. Analisis Data.....	44
I. Alur Penelitian	45
IV. HASIL DAN PEMBAHASAN.....	46
A. Hasil Penelitian	46
B. Pembahasan.....	51
V. KESIMPULAN DAN SARAN.....	56
A. Kesimpulan	56
B. Saran	56
DAFTAR PUSTAKA	57
LAMPIRAN.....	63