

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR/SKRIPSI	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
UCAPAN TERIMA KASIH	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xix
INTISARI	xxi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian.....	4
1.5. Manfaat Penelitian.....	5

BAB II	TINJAUAN PUSATAKA	6
BAB III	LANDASAN TEORI	10
3.1.	Aluminium	10
3.1.1	Pengertian	10
3.1.2.	Aluminium Paduan.....	11
3.1.3.	Aluminium A356.....	13
3.2.	Pelapisan Logam (<i>Coating</i>)	14
3.3.	Elektroplating	15
3.3.1.	Pengertian.....	15
3.3.2.	Prinsip Kerja Lapis Listrik.....	17
3.3.3.	Larutan Elektrolit	19
3.3.4.	Anoda.....	20
3.3.5.	Kelebihan dan Kekurangan Elektroplating... ..	23
3.4.	Anodising	23
3.4.1.	Pengertian.....	23
3.4.2.	Komponen Anodising	24
3.4.3.	Mekanisme Anodising.....	25
3.4.4.	Jenis-Jenis Proses Anodising.....	26
3.4.5.	Urutan Proses Anodising.....	28
3.5.	Pengukuran Kekasaran Permukaan	29

3.6.	Pengujian Laju Korosi	32
3.7.	Pengujian Laju Keausan	34
BAB IV	METODOLOGI PENELITIAN.....	37
4.1.	Tempat Penelitian	37
4.2.	Bahan Penelitian	37
4.3.	Alat Penelitian	38
4.4.	Prosedur Penelitian	39
4.4.1.	Tahap Persiapan dan Pembuatan Spesimen	39
4.4.2.	Tahap Pengamplasan	40
4.4.3.	Tahap Pengukuran Kekasaran Permukaan.....	41
4.4.4.	Pembuatan Larutan Pelapis.....	42
4.4.5.	Tahap Anodising.....	42
4.4.6.	Tahap Pengujian Korosi.....	43
4.4.7.	Tahap Uji Keausan.....	45
4.5.	Diagram Alir Penelitian	47
BAB V	HASIL DAN PEMBAHASAN PEMBAHASAN	48
5.1.	Penamaan Pada Benda Uji	48
5.2.	Hasil Penelitian.....	49
5.3.	Hasil Data Kekasaran Permukaan	50
5.4.	Hasil Data Uji Keausan.....	51
5.5.	Hasil Data Uji Korosi	59

5.5.1. Hasil Pengukuran Berat Jenis Bahan	59
5.5.2. Perhitungan Berat Ekuivalen.....	60
5.5.3. Hasil Perhitungan Laju Korosi	60
BAB VI PENUTUP	63
6.1. Kesimpulan	63
6.2. Saran.....	64
DAFTAR PUSTAKA	65