

DAFTAR PUSTAKA

- Acharyya, D. S. Rathore, H. K. S. Kumar Dan N. Panda, Screening Of *Anthocephalus* *Cadamba* (Roxb.) Miq. Root For Antimicrobial And Anthelmintic Activities, *International Journal Of Research In Pharmaceutical And Biomedical Sciences*, Vol 2(1) Jan-Mar 2011.
- American Society For Testing and Materials. (1981). *Standard Methods of Conducting Machining Test of Wood and Wood-based Materials ASTM D 1666-64. Annual Book of ASTM Standard Part 22. Wood; Adhesives.* American Society for Testing and Materials, Philadelphia.
- Asyraf, R. (2022). Variasi Sifat Fisika Dan Mekanika Kayu Jabon Putih (*Neolamarckia cadamba*) Pada Kedudukan Aksial dan Radial Asal KHDTK Wonogiri. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Ayu. N. K. D (2022). PENGARUH JENIS KAYU DAN LAJU PENGUMAPANAN PADA PERMUKAAN KAYU HASIL PEMESINAN CNC. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Asdar, M. (2010). Sifat Pemesinan Kayu Surian (*Toona sinensis* (Adr. Juss.) MJ Roemer) dan Kepayang (*Pangium edule* Reinw.). *Jurnal Penelitian Hasil Hutan*, 28(1), 18-28.
- Bakar, E.S. (2003). Sekelumit Tentang Pemesinan Kayu. *Buletin Forum Komunikasi Teknologi dan Industri Kayu*. Vol. 1/1April. FORKOM Teknologi dan Industri Kayu JTHH Fakultas Kehutanan IPB: Bogor, hal 10-11
- Bowyer, J. L., Shmulsky, R., & Haygreen, J. G. (2003). *Forest Products and Wood Science: An Introduction* (4th ed.). Iowa State Press.
- British Standard Institute. (1957). *British Standard (BS) 373:1957. Method of Testing Small Clear Specimens of Timber.* British Standard Institution, London. P.22. Forestry Service. Western Forest Laboratory. Vancouver. British Columbia.
- Cristovao, L. (2013). *Machining properties of wood: Tool wear, cutting force and tensioning of blades* (Doctoral thesis, Division of Wood Science and Technology, Department of Engineering Sciences and Mathematics, Lulea University of Technology, Skelleftea, Sweden).
- Csanády, E., & Magoss, E. (2019). *Quality of Machined Wood Surfaces.* Springer.
- [FAO] Food and Agriculture Organization of the United Nations. (1984). *Lesser-known tropical wood species.* Rome (IT): FAO Forestry Paper 36.

- Fatomer B., Bakar A., Hiziroglu S., & Tahir P., (2013). Properties of some thermally modified wood species. *Materials and Design*, 43, 348–355.
- Firdaus, F. N., & Susanti, N. A. (2021). Pengaruh Kecepatan Putar Dan Penyayatan Endmill Cutter Type Hss Terhadap Tingkat Kekasaran Alumunium Pada Mesin CNC. *Pendidikan Teknik Mesin*, 10(02), 103-101.
- Firstiawan, N. (2012). Pengaruh Laju Pengumpanan dan Tebal Ketaman terhadap Kualitas Pengetaman Kayu Pinus, Aghatis dan Manii. *Jurnal Teknologi Hasil Hutan*, Bogor.
- Gurau, L., & Irle, M. (2017). Surface roughness of wood: A review. *Holzforschung*, 71(6), 527–535.
- Halawane, J. E., Hidayah, H. N., & Kinho, J. (2015). Prospek pengembangan jabon merah, *Anthocephalus macrophyllus* (roxb.) havil: solusi kebutuhan kayu masa depan. Balai Penelitian Kehutanan Manado, Badan Penelitian Pengembangan dan Inovasi, Kementerian Lingkungan Hidup dan Kehutanan.
- Haygreen, J. G., & Bowyer, J. L. (1996). Hasil Hutan dan Ilmu Kayu. Yogyakarta: Gadjah Mada University Press.
- Hazir, E., Erdinler, E. S., & Koc, K. H. (2018). Optimization Of CNC Cutting Parameters Using Design Of Experiment (DOE) And Desirability Function. *Journal Of Forestry Research*, 29(5).
- Hermawan, A. B. (2012). Pengaruh Kecepatan Pemakanan dan Kadar Air Terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Milling Cnc 3 Axis Dengan Material Kayu Jati.
- Hidayati, F., Sunarti, S., Setiaji, T., & Nirsatmanto, A. (2019). SIFAT FISIKA DAN MEKANIKA KAYU JABON MERAH (*Anthocephalus macrophyllus*) YANG DITANAM DI WONOGIRI, 2 JAWA TENGAH. *Jurnal Hutan Tropis*, 8(3), 357- 365.
- Karlinasari L., Lestari AT., & Priadi T., (2018). Evaluation of surface roughness and wettability of heat-treated, fast-growing tropical wood species sengon (*Paraserianthes falcataria* L.I.C. Nielsen), jabon (*Anthocephalus cadamba* (Roxb.) Miq), and acacia (*Acacia mangium* Willd .). *International Wood Products Journal*, Journal. 1–7. doi: 10.1080/20426445.2018. 1516918.
- Kasim, A. Dan W, Oktriani. 2002. Penelitian Sifat Pemesinan Kayu Kulit Manis. *Prosiding Seminar Nasional VI MAPEKI* (Pp. 64-72). Universitas Muhammadiyah Sumatra Barat, Bukit Tinggi.
- Koch, P. (1964). Wood machining processes. *Wood machining processes*.
- Koc, K. H., Erdinler, E. S., Hazir, E., & Öztürk, E. (2017). Effect of CNC application parameters on wooden surface quality. *Measurement*, 107, 12-18.

- Kilic, M., Hiziroglu, S., & Burdurlu, E. (2006). Effect of machining on surface roughness of wood. *Building and Environment*, 41(8), 1074–1078.
- Lempang, M. (2014). Sifat dasar dan potensi kegunaan kayu jabon merah. *Jurnal Penelitian Kehutanan Wallacea*, 3(2), 163-175.
- Malik, I., Azharuddin, A., & Riyadi, S. (2019). Pengaruh Spindle Speed, Feed Rate, Dan Depth Of Cut Terhadap Akurasi Hasil Permesinan Pada Mesin Cnc Router 3 Sumbu. *Austenit*, 11(2), 33-40.
- Mandang, Y.I. (2013). *Xylarium bogoriense* dan peranannya dalam penelitian anatomi dan pengenalan aneka jenis kayu Indonesia. Makalah Diskusi Anatomi Kayu Indonesia (Bogor, tanggal 3-4 Juni 2013). Pusat Penelitian dan Pengembangan Keteknikan Kehutanan dan Pengolahan Hasil Hutan, Bogor
- Martawijaya A, I Kartasudjana, K Kadir, SA Prawira. (2005a). *Atlas Kayu Indonesia Jilid I*. Badan Litbang Kehutanan, Departemen Kehutanan. Jakarta
- Martawijaya A, Kartasujana I, Mandang YI, Prawira SA, Kadir K. (2005b). *Atlas Kayu Indonesia Jilid II*. Pusat Penelitian dan Pengembangan Hasil Hutan, Bogor
- Mpapa, B. L. (2012). Laju pertumbuhan, sifat anatomi dan sifat fisika kayu jabon merah (*Anthocephalus macrophyllus*) yang tumbuh di Kabupaten Banggai Sulawesi Tengah. Tesis (Tidak dipublikasikan). Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Ors, Y., & Baykan, I. (1999). Effect of cutting speed and feed rate on surface roughness of wood. *Forest Products Journal*, 49(6), 45–48.
- Panshin, A. J., & de Zeeuw, C. (1980). *Textbook of Wood Technology: Structure, Identification, Properties, and Uses of the Commercial Woods of the United States and Canada* (4th ed.). McGraw-Hill.
- Rachman, O dan Malik J. (2011). *Penggergajian dan Pemesinan Kayu untuk Industri Perakayuan Indonesia*. Jakarta (ID): Badan Litbang Kehutanan.
- Rachman, O dan J. Balfas. (1993). Karakteristik penggergajian dan pengerjaan beberapa jenis kayu HTI. *Prosiding Diskusi Sifat dan Kegunaan Jenis Kayu HTI*. Badan Litbang Kehutanan Dep. Kehutanan.
- Rahmatullah, R., Umurani, K., & Siregar, M. A. (2021). Pengembangan Lintasan Pahat Pada Pengefraisan “Umsu” Menggunakan Cnc Tu-3a. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi*, 4(1), 8-15.
- Rianawati H, Siswadi, Setyowati R. (2015). Perbedaan sifat pemesinan kayu timo (*Timonius sericeus* (Desf) K. Schum dan kabesak (*Acacia leucophloea* (Roxb.) Willd. *Jurnal Penelitian Kehutanan Wallacea*.

- Risang, H. A. (2011). Karakteristik Permesinan Kayu Jati Untuk Furnitur (Doctoral dissertation, Mechanical Engineering Departement, Faculty Engineering of Diponegoro University).
- Simpson, W., & TenWolde, A. (1999). Physical properties and moisture relations of wood. *The Encyclopedia of Wood*.
- Stewart, H. A. (1980). Some surfacing defects and problems related to wood moisture content. *Wood and Fiber Science*, 12, 175–182.
- Sulistio, M. R. A. (2024). Analisis Pemakaian Endmill Hss Dan Carbide Ø20 Mm Untuk Proses Roughing Pada Material S50c (Doctoral dissertation, Politeknik Harapan Bersama).
- Sucipto, T. (2009). *Pengerjaan Kayu dan Sifat Pemesinan Kayu* (Karya Tulis Ilmiah). Medan: Fakultas Pertanian, Universitas Sumatera Utara.
- Suharto, Purbono, K., Supriyadi, A. dan Karnowahadi. (2018). Grafir Batu Alam dengan Mesin CNC Router Untuk Meningkatkan Ragam Produk Kreatif Indonesia. *Jurnal Sumetrik* 8(2)
- Suhartoyo., & Sriyanto. (2023). Optimasi Pengaruh Sudut Pemakaian Pahat Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Dengan Metode Taguci. *Jurnal Aplikasi Ilmu Teknik Industri*, 4(1),53-61.
- Supriyadi, A., & Rachman, O. (2002). Sifat Pemesinan Empat Jenis Kayu Kurang Dikenal dan Hubungannya dengan Berat Jenis serta Ukuran Pori. *Jurnal Penelitian Hasil Hutan*, 20(1), 70-85.
- Supriyadi A., (2017). Sifat pemesinan lima jenis kayu kurang dikenal. *Jurnal Penelitian Hasil Hutan*. 22(3), 85–100.
- Supriyadi, A. & Abdurachman (2018). Sifat pemesinan lima jenis kayu asal riau. *Jurnal Penelitian Hasil Hutan*, 36(2), 85-100.
- Suprijono, H., & Wijaya, D. K. (2020). Optimasi Permesinan CNC Router untuk Proses Cutting Material Kayu Mahoni Menggunakan Mata Pahat End Mill 3mm Tungsten Carbide. *Jurnal Teknik Industri*, 10(3), 227-239.
- Suranto, Y. (2012). Aspek kualitas kayu dalam konservasi dan pemugaran cagar budaya berbahan kayu. *Jurnal Konservasi Cagar Budaya Borobudur*, 6(1), 87–93
- Tan, P. L., Ayarkwa, J., & Banahene, S. (2021). Influence of machining parameters on surface quality of tropical hardwoods. *Wood Material Science & Engineering*, 16(4), 275– 283.
- Tinambunan, D., R. Sudrajat, O. Rachman, G. Sumarni, B. Wiyono dan Suhariyanto (Penyunting). (2006). *Penyelamatan Industri Kehutanan Melalui Implementasi Hasil Ristek*. Prosiding Seminar Hasil Litbang Hasil Hutan (Bogor, 30 November 2005). Bogor: Puslitbang Hasil Hutan.
- Wagenführ, R. (2007). *Holzatlas (Wood Atlas)*. Leipzig: Fachbuchverlag.

- Wheeler, E.A., P. Baas and E.Gasson. (2008). Ciri Mikroskopik Untuk Identifikasi Kayu Daun Lebar. Alih bahasa Sulistyobudi, A., Y.I, Mandang, R.Damayanti dan S. Rulliaty dari judul asli IAWA list of microscopic features for hardwood identification. *IAWA Bulletin*, 10(3), 219-332.
- Widiyanto, A., & Siarudin, M. (2011). Kajian Kualitas Kayu Jabon (*Antocephalus cadamba* Miq.) Sebagai Bahan Baku Bingkai Kayu (Studi Kasus di PT Daisen Wood Frame, Bogor). *Jurnal Ilmu & Teknologi Hasil Hutan*, 4(2), 41-45.
- Zainuddin., Harjanto Budi., Wijayanto Danar Susilo. (2013). Pengaruh Sudut Penyayatan Dan Jumlah Mata Sayat Endmill Cutter Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja St 40 Hasil Pemesinan Cnc Milling Tosuro Kontrol Gsk 983 Ma-H. *Jurnal Nosel*, 2013 - jurnal.fkip.uns.ac.id