

ANALISIS PELAKSANAAN PROGRAM KESELAMATAN DAN KESEHATAN DI RUMAH POTONG HEWAN (RPH) GIWANGAN DENGAN METODE *HAZARD IDENTIFICATION, RISK ASSESSMENT, AND RISK CONTROL* (HIRARC)

Aviva Auralisa Arsanti, Guntarti Tatik Mulyati, Thalia Naziha
Departemen Teknologi Industri Pertanian, Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Gadjah Mada
Jalan Flora No 1, Bulaksumur, Yogyakarta 55281 Indonesia
Email: Aviva.aur.ars480442@mail.ugm.ac.id

INTISARI

Rumah Potong Hewan Giwangan adalah rumah potong hewan terbesar yang berada di daerah Yogyakarta. Proses produksi pemotongan hewan besar di RPH Giwangan memiliki potensi bahaya untuk terjadi kecelakaan kerja. Kecelakaan kerja tersebut dapat membahayakan pekerja dan menyebabkan proses produksi terganggu. Tujuan dari penelitian ini adalah mengetahui potensi bahaya yang mungkin terjadi dan memperoleh rekomendasi untuk mengendalikan risiko dari bahaya yang teridentifikasi pada proses pemotongan hewan besar di RPH Giwangan.

Penelitian dilaksanakan dengan menggunakan metode *Hazard Identification, Risk Assessment, and Risk Control* (HIRARC). Tahapan dalam menggunakan HIRARC adalah mengidentifikasi setiap potensi bahaya pada proses produksi menggunakan table HIRARC, menilai tingkat risiko pada setiap jenis bahaya menggunakan Matriks Risiko, dan menyusun rekomendasi perbaikan untuk memastikan bahwa risiko dapat dikendalikan oleh RPH Giwangan.

Dari penelitian ini dihasilkan penemuan 16 bahaya yang teridentifikasi. Pada pemotongan kambing terdapat 7 bahaya yang teridentifikasi, sedangkan pada pemotongan sapi terdapat 14 bahaya yang teridentifikasi. Terdapat 2 bahaya yang berisiko tinggi, yaitu bahaya posisi kerja yang tidak ergonomis dan mengangkat beban >14kg. Alternatif solusinya adalah penggunaan alat *electric hoist* PA200 yang bertujuan untuk mengurangi kebutuhan pengangkatan manual dan memungkinkan penyesuaian tinggi kerja sesuai dengan postur tubuh pekerja.

Kata Kunci: HIRARC, Keselamatan dan Kesehatan Kerja, Pengendalian Risiko

ANALYSIS OF OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY (OHS) IMPLEMENTATION AT GIWANGAN SLAUGHTERHOUSE USING THE HAZARD IDENTIFICATION, RISK ASSESSMENT, AND RISK CONTROL (HIRARC) METHOD

Aviva Auralisa Arsanti, Guntarti Tatik Mulyati, Thalia Naziha
Departemen Teknologi Industri Pertanian, Fakultas Teknologi Pertanian,
Universitas Gadjah Mada
Jalan Flora No 1, Bulaksumur, Yogyakarta 55281 Indonesia
Email: Aviva.aur.ars480442@mail.ugm.ac.id

ABSTRACT

Giwangan Slaughterhouse is the largest slaughter facility in the Yogyakarta region. The large-animal slaughtering process at Giwangan Slaughterhouse involves various potential hazards that may lead to occupational accidents. Such accidents can pose serious risks to workers and disrupt the continuity of the production process. Therefore, it is essential to systematically identify and control these hazards. The objective of this study is to identify potential hazards and to formulate recommendations for controlling the risks associated with the identified hazards in the large-animal slaughtering process at Giwangan Slaughterhouse.

This study was conducted using the Hazard Identification, Risk Assessment, and Risk Control (HIRARC) method. The HIRARC process consists of identifying potential hazards in each stage of the production process using a HIRARC table, assessing the level of risk for each identified hazard through a risk matrix, and developing corrective action recommendations to ensure that the risks can be effectively controlled by Giwangan Slaughterhouse.

The results of this study indicate that a total of 16 hazards were identified. Seven hazards were identified in the goat slaughtering process, while fourteen hazards were identified in the cattle slaughtering process. Among these hazards, two were classified as high-risk hazards, namely non-ergonomic working postures and manual handling of loads exceeding 14 kg. An alternative control measure is the implementation of a PA200 electric hoist, which is intended to minimize manual lifting activities and to enable the adjustment of working height in accordance with the worker's ergonomic posture.

Keywords: *HIRARC, Occupational Safety and Health, Risk Control*