

SKRIPSI

**ANALISIS PENGARUH VARIASI *DEPTH OF CUT* DAN
FEED RATE TERHADAP KONSUMSI ENERGI *PC BASED CNC*
PADA 550 DAN 950 RPM**

Nomor Soal : TKM 4402 / I-2012 / 2013 / Her. / 28 / 02 / 01.02 / 2012



Disusun oleh :

YANANTO SULAIMANSYAH

08/269344/TK/34425

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2013