

## DAFTAR PUSTAKA

- Afif, A.A., 2004, *Penelitian Getaran Pahat Mesin Frais, Pengaruh Kedalaman Potong/Iris, dan Kekasaran Permukaan*, Skripsi, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta
- Artanto, D., 2012, *Interaksi Arduino dan Labview*, PT Elex Media Komputindo, Jakarta
- Draganescu, F., Gheorghe, M., Doicin, C.V., 2003, *Models of Machine Tool Efficiency and Specific Consumed Energy*, Journal of Materials Processing Technology, Vol.141, No.1, pp. 9 - 15.
- F. Koenigsberg D.Sc., Dr.Ing E.h. & J. Tlustý Dr.Sc. 1970, *Machine Tool Structures*, Volume 1, Pergamon Press, Oxford.
- Gibbs, D., Crandell, T.M., 1991, *Dasar-Dasar Teknik dan Pemrograman CNC*, Rosda Jataputra, Jakarta.
- Huang, S., Zang, D.H., Leong, W.Y., Chan H.L., Goh, K.M., Zhang, J.B., 2008, *Detecting Tool Breakage Using Accelerometer in Ball-Nose End Milling*, 10th Intl. Conf. on Control, Automation, Robotics and Vision Hanoi, Vietnam.
- Karnadhi, G., 2012, *Integrasi Sistem CAD / CAM Pada PC Based CNC Dengan Pengembangan Post Processor Mastercam V9 Untuk Artsoft Mach3 CNC Controller*, Skripsi, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Koten, V.K., 2008, *Analisis Pengaruh Kondisi Pemotongan pada Mesin Bubut Terhadap Amplitudo Getaran Pahat dan Kekasaran Permukaan Benda Kerja*, Proceeding Seminar Nasional Mesin dan Industri. Vol.4, p. 319 – 327, Jakarta