

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
HALAMAN UCAPAN TERIMA KASIH	viii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xvi
INTISARI	xvii
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	4
BAB III. LANDASAN TEORI	8
3.1. Hidroksiapatit (HA)	8
3.2. Bioplastik	9
3.3. <i>Photoinitiator</i>	10
3.4. <i>UV Light</i>	10
3.5. Kuat Mekanik Bahan	11
3.6. Laju <i>Solidifikasi</i>	12
3.7. Metode Optimasi <i>Response Surface</i>	13

BAB IV. METODE PENELITIAN	16
4.1. Pemilihan Objek Penelitian	16
4.2. Alat Penelitian	17
4.3. Bahan Penelitian	20
4.4. Tempat Penelitian	21
4.5. Prosedur Pengambilan Data	22
4.6. Diagram Alir Penelitian	24
BAB V. HASIL DAN PEMBAHASAN	28
5.1. Hasil Pengambilan Data Model Orde 1	28
5.2. Hasil Olah Data Model Orde 1	30
5.3. Hasil Pengambilan Data Model Orde 2	32
5.4. Hasil Olah Data Model Orde 2	33
5.5. Hasil Optimasi	36
5.6. Hasil Pengujian Validitas	38
5.7. Perbandingan Tebal <i>Layer</i> Pengeringan	39
5.8. Pengaruh Jumlah HA Terhadap Laju <i>Solidifikasi</i>	41
BAB VI. PENUTUP	46
6.1. Kesimpulan	46
6.2. Saran	46
DAFTAR PUSTAKA	48
LAMPIRAN	51