

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xvi
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Sistematika Penulisan	4
TINJAUAN PUSTAKA	6

LANDASAN TEORI	10
3.1 <i>High Speed Machining</i>	10
3.2 <i>Micromachining</i>	10
3.3 <i>Micromilling</i>	11
3.4 Alumunium	17
METODE PENELITIAN	19
4.1 Pendekatan Penelitian	19
4.2 Identifikasi Masalah	19
4.3 Studi Pustaka	19
4.4 Perancangan Mesin	20
4.5 Proses Pembuatan <i>Micro Turning – Milling Machine</i>	26
4.6 Pengujian Benda Kerja	29
4.7 Analisa Hasil	29
4.8 Komponen Mesin	29
HASIL DAN PEMBAHASAN	36
5.1 Metode Pengambilan Data	36
5.2 Persiapan Pengambilan Data	38
5.3 Proses Pengambilan Data	39
5.4 Analisa Hasil Pengambilan Data	45
PENUTUP	67
6.1 Kesimpulan	67
6.2 Saran	68
DAFTAR PUSTAKA	66
LAMPIRAN	68