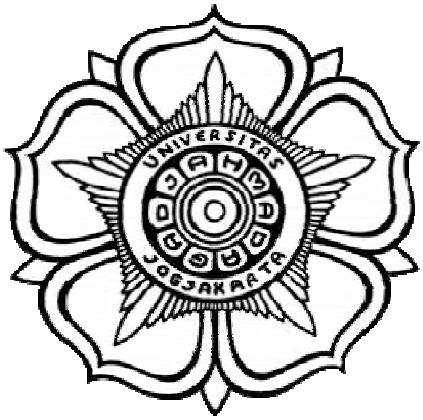
UNIVERSITAS GADJAH MADA
ANALISIS PENGARUH VARIASI DEPTH OF CUT DANFEED RATE TERHADAP KONSUMSI ENERGIPC BASED CNC PADA 1500 DAN 2400 RPM
Harkam Riyantoko, Prof. Dr. Eng. Ir. Herianto, S.T., M.Eng. IPU., ASEAN. Eng
Universitas Gadjah Mada, 2013 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

SKRIPSI

ANALISIS PENGARUH VARIASI *DEPTH OF CUT* DAN *FEED RATE* TERHADAP KONSUMSI ENERGI *PC BASED CNC* PADA 1500 DAN 2400 RPM

No. Soal : TKM 4402 / I-2012/2013 / Her. / 28 / 01 / 01.02 / 2012



Disusun Oleh :

HARKAM RIYANTOKO
08/270465/TK/34552

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2013

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
ANALISIS PENGARUH VARIASI DEPTH OF CUT DANFEED RATE TERHADAP KONSUMSI ENERGIPC BASED CNC PADA 1500 DAN 2400 RPM
Harkam Riyantoko, Prof. Dr. Eng. Ir. Herianto, S.T., M.Eng. IPU., ASEAN. Eng
Universitas Gadjah Mada, 2013 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

PENGESAHAN

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
guna memperoleh gelar **SARJANA**
di Program Studi Teknik Mesin
Jurusan Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada
Yogyakarta

Disusun Oleh :
Nama : Harkam Riyantoko
NIM : 08/270465/TK/34552

Disetujui untuk diuji, 20 Desember 2012
Dosen Pembimbing,

Dr. Eng. Herianto, S.T., M.Eng.
NIP. 1978 0724 2005 011 002