

DAFTAR PUSTAKA

- Adamčík, L., Kminiak, R., dan Banski, A. (2022). The Effect of Thermal Modification of Beech Wood on The Quality of Milled Surface. *Acta Facultatis Xylologiae Zvolen*, 64(2), 57–67.
- Ali, M. R., Abdullah, U. H., Ashaari, Z., Hamid, N. H., dan Hua, L. S. (2021). Hydrothermal modification of wood: A review. *Polymers*, 13(16).
- Alia-Syahirah, Y., Paridah, M. T., Hamdan, H., Anwar, U. M. K., Nordahlia, A. S., dan Lee, S. H. (2019). Effects of Anatomical Characteristics and Wood Density on Surface Roughness and Their Relation to Surface Wettability of Hardwood. *Journal of Tropical Forest Science*, 31(3)(3), 269–277.
- Atedi, B., dan Agustono, D. (2005). Standar Kekasaran Permukaan Bidang pada Yoke Flange Menurut ISO R.1302 dan DIN 4768 dengan Memperhatikan Nilai Ketidakpastiannya. *Media Mesin*, 6(2)(2), 1411–4348.
- Azhari, M. (2018). Karakteristik Kekasaran Permukaan Kayu Pinus Hasil Pengerjaan dengan Up-cut dan Down-cut Router Bits. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Kehutanan, Institut Pertanian Bogor, Bogor.
- Bowyer, J. L., Rubin Shmulsky, dan John G. Haygreen. (2007). *Forest Products and Wood Science: An Introduction* (5th ed.). Blackwell Publishing Ltd.
- British Standard Institute. (1957). *BS 373:1957 Method of Testing Small Clear Specimens of Timber*. British Columbia.
- Budi, A. H. (2012). Pengaruh Kecepatan Pemakanan dan Kadar Air terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Milling CNC 3 Axis dengan Material Kayu Jati. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Keguruan dan Ilmu Pendidikan, Universitas Sebelas Maret, Surakarta.
- Cui, W., D. Pascal Kamdem, dan T. Rypstra. (2004). Diffuse Reflectance Infrared Fourier Transform Spectroscopy (DRIFT) and Color Changes of Artificial Weathered Wood. *Wood and Fiber Science*, 36(3), 291–301.
- Daniel. (2009). Optimasi Parameter Pemesinan Proses CNC Freis terhadap Kekasaran Permukaan dan Keausan Pahat Menggunakan Metode Taguchi. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro, Semarang.
- Darmawan, W., Rahayu, I. S., Padlinurjaji, I. M., dan Pandit, K. N. (2017). *Pengerjaan Kayu: Ilmu-ilmu Penunjang dan Teknologi Proses*. PT Penerbit IPB Press.
- Davim, J. P. (2011). *Wood Machining*. ISTE Ltd; John Wiley dan Sons, Inc. London; Hoboken.
- Dephut. (2006). *Budidaya Sungkai (Peronema canescens Jack.)*. Departemen Kehutanan Republik Indonesia, Jakarta.

- Dewi, R. A. N. K. (2022). Pengaruh Jenis Kayu dan Laju Pengumpanan pada Permukaan Kayu Hasil Pemesinan CNC. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Dudiak, M., Kminiak, R., Banski, A., dan Chuchala, D. (2024). The Effect of Steaming Beech, Birch and Maple Woods on Qualitative Indicators of the Surface. *Coatings*, 14(1).
- Esteves, B. M., Domingos, I. J., dan Pereira, H. M. (2008). Pine Wood Modification by Heat Treatment in Air. *BioResources*, 3(1)(1), 142–154.
- Febriansyah, O. (2022). Sifat Fisika Dan Mekanika Kayu Sungkai (*Peronema canescens* Jack.) pada Kedudukan Aksial dan Radial yang Tumbuh di Hutan Rakyat, Kulonprogo. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Forest Product Laboratory. (1965). *FPL-099: Raised, Loosened, Torn, Chipped, and Fuzy Grain in Lumber*. Madison: U.S. Departement of Agriculture-University of Wisconsin.
- Fristiawan, N. (2012). Optimasi Parameter Proses Pemesinan CNC Milling terhadap Kekasaran Permukaan Kayu Jati dengan Metode Taguchi. Skripsi (Tidak dipublikasikan). FKIP, Universitas Sebelas Maret, Surakarta.
- GBIF Backbone Taxonomy. (2025). *Peronema canescens* Jack in GBIF Secretariat. Checklist Dataset. Diakses melalui laman GBIF.org pada 2 Februari 2025.
- Ginoga, B. (1998). Mutu Dolok, Berat Jenis dan Kekuatan Balok- Lamina Kayu Mangium (*Acacia Mangium* Willd.), dan Kayu Sungkai (*Peronema Canescens* Jack.). *Jurnal Penelitian Hasil Hutan*, 16(2), 79–92.
- Groover, M. P. (2010). *Fundamentals of Modern Manufacturing Materials Processes and Systems* (4th ed.). John Wiley dan Sons, Inc. New Jersey.
- Groover, M. P. (2012). *Introduction to Manufacturing Processes*. Wiley Global Education.
- Harahap, H. (2023). Sifat Pengerjaan Kayu Medang Kuning (*Litsea Firma* Hook P) Kayu Merawan (*Hopea Mengarawan* Miq) dan Kayu Sungkai (*Penorema Cenescens* Jack). Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Pertanian, Universitas Jambi, Jambi.
- IAWA. (1989). *Identifikasi Kayu: Ciri Mikroskopik Untuk Identifikasi Kayu Daun Lebar* (Terjemahan oleh A. Sulityobudi, Yance I. Mandang, Ratih Damayanti, dan Sri Rulliaty). IAWA Bulletin.
- Ibrisevic, A., Obucina, M., Hajdarevic, S., Mihulja, G., Kuzman, M. K., dan Busuladzic, I. (2023). Effects of Cutting Parameters and Grain Direction on Surface Quality of Three Wood Species Obtained by CNC Milling. *Bulletin of the Transilvania University of Brasov, Series II: Forestry, Wood Industry, Agricultural Food Engineering*, 16(65)(Specialissue), 127–140.

- Kasim, A., dan W. Oktriani. (2002). Penelitian Sifat Pemesinan Kayu Kulit Manis. *Prosiding Seminar Nasional VI MAPEKI*. 64-72. Universitas Muhammadiyah Sumatera Barat, Bukit Tinggi.
- Koc, K. H., Erdinler, E. S., Hazir, E., dan Öztürk, E. (2017). Effect of CNC Application Parameters on Wooden Surface Quality. *Measurement: Journal of the International Measurement Confederation*, 107, 12–18.
- Korkut, D. S., Korkut, S., Bekar, I., Budakçi, M., Dilik, T., dan Çakliclier, N. (2008). The Effects of Heat Treatment on The Properties and Surface Roughness of Turkish Hazel (*Corylus colurna* L.) Wood. *International Journal of Molecular Sciences*, 9(9), 1772–1783.
- Kubš, J., dan Kminiak, R. (2017). The Effect of Selected Factors on the Milled Surface Quality of Thermally Modified Solid Beech. *BioResources*, 12(1), 1479–1490.
- Kusuma, P. W. (2020). Pengaruh Modifikasi Perlakuan Panas Terhadap Sifat Pengerjaan Kayu Jati Cepat Tumbuh Perhutani Sebagai Bahan Baku Mebel. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Kvietková, M., Gaff, M., Gašparík, M., Kaplan, L., dan Barčík, Š. (2015). Surface Quality of Milled Birch Wood after Thermal Treatment at Various Temperatures. *BioResources*. 10(4), 6512-6521.
- Kvietková, M., Gašparík, M., dan Gaff, M. (2015). Effect of Thermal Treatment on Surface Quality of Beech Wood after Plane Milling. *BioResources*. 10(3), 4226-4238.
- Laina, R., Sanz-Lobera, A., Villasante, A., López-Espí, P., Martínez-Rojas, J. A., Alpuente, J., Sánchez-Montero, R., dan Vignote, S. (2017). Effect of the anatomical structure, wood properties and machining conditions on surface roughness of wood. *Maderas: Ciencia y Tecnologia*, 19(2), 203–212.
- Longui, E. L., Bremaud, I., da Silva Jr., F. G., Lombardi, D. R., dan Alves, E. S. (2012). Relationship among Extractives, Lignin and Holocellulose Contents with Performance Index of Seven Wood Species Used for Bows of String Instruments. *IAWA*, 32(2), 141–149.
- Lukmandaru, G., Arsyi R. M., Pito W., dan Vendy Eko Prasetyo. (2016). Studi Mutu Kayu Jati di Hutan Rakyat Gunungkidul. V. Sifat Kimia Kayu. *Jurnal Ilmu Kehutanan*, 10(2), 108–118.
- Martawijaya, A., dan Hardjodarsono, H. M. S. (2005). *Atlas Kayu Indonesia*. Pusat Penelitian dan Pengembangan Hasil Hutan CV Miranti.
- Martawijaya, A., dan Iding Kartasujana. (1981). *The Potential Use of Indonesian Timbers*. 108–116.
- Munadi, S. (1988). *Dasar-dasar Metrologi Industri*. Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan, Jakarta.

- Overby, A. (2011). *CNC Machining Handbook: Building, Programming, and Implementation*. McGraw-Hill, Co. New York.
- Prabaningtyas, L. S. W. (2022). Sifat Kimia Kayu Sungkai (*Peronema canescens* Jack) pada Arah Aksial dan Radial dari Desa Warung Gunung, Provinsi Banten. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Praptoyo, H., dan Cahyono, E. (2005). *Dimensi Serat dan Proporsi Sel per Lingkaran Tumbuh Kayu Sungkai (Peronema canescens Jack) dari Kulon Progo, Yogyakarta*. Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada.
- Rinaldo, E. (2013). Pengaruh Suhu dan Perlakuan Panas terhadap Sifat Finishing Kayu Jati Rakyat. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Salsabila, S. (2022). Variasi Radial dan Aksial Sifat Anatomi dan Berat Jenis Kayu Sungkai (*Peronema canescens* Jack) Dari Lebak, Banten. Skripsi (Tidak dipublikasikan). Fakultas Kehutanan, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Sandak, J., dan Negri, M. (2005). *Wood Surface Roughness - What Is It?*. BOKU University of Natural Sources and Applied Life Sciences.
- Sandberg, D., Haller, P., dan Navi, P. (2013). Thermo-hydro and Thermo-hydro-Mechanical Wood Processing: An Opportunity For Future Environmentally Friendly Wood Products. *Wood Material Science and Engineering*, 8(1), 64–88.
- Seng, O. D. (1990). *Spesific Gravity of Indonesian Woods and Its Significance for Practical Use*. Pusat Penelitian dan Pengembangan Hasil Hutan, Departemen Kehutanan Republik Indonesia.
- STN ISO 4287:1997. (1997). *Geometrical Product Specifications (GPS) - Surface texture: Profile method*.
- STN ISO DIN 4763:1981. (1981). *Progressive Ratio of Number Values of Surface Roughness Parameters*.
- Suharto, Purbono, K., Supriyadi, A., dan Karnowahadi. (2018). Grafir Batu Alam dengan Mesin CNC Router Untuk Meningkatkan Ragam Produk Kreatif Indonesia. *Jurnal Simetrik*, 8(2), 121.
- Supriyadi, A., dan Rachman, O. (2002). Sifat Pemesinan Empat Jenis Kayu Kurang Dikenal dan Hubungannya dengan Berat Jenis Serta Ukuran Pori. *Buletin Penelitian Hasil Hutan*, 20(1), 70–85.
- Sütçü, A. (2013). Investigation of Parameters Affecting Surface Roughness in CNC Routing Operation on Wooden EGP. *BioResources* 8(1).
- Varga, D. dan van der Zee, M. E. (2008). Influence of Steaming on Selected Wood Properties of Four Hardwood Species. *Holz Roh Werkstoff*, 66(1), 11–18.

- Widyorini, R., Khusnul Khotimah, dan T. A. Prayitno. (2014). Pengaruh Suhu dan Metode Perlakuan Panas terhadap Sifat Fisika dan Kualitas Finishing Kayu Mahoni. *Jurnal Ilmu Kehutanan*, 8(2), 65–74.
- Zhang, J. Z., Chen, J. C., dan Kirby, E. D. (2007). Surface Roughness Optimization in an End-milling Operation Using The Taguchi Design Method. *Journal of Materials Processing Technology*, 184(1–3), 233–239.
- Zhong, Z. W., Hiziroglu, S., dan Chan, C. T. M. (2013). Measurement of The Surface Roughness of Wood Based Materials Used in Furniture Manufacture. *Measurement: Journal of the International Measurement Confederation*, 46(4), 1482–1487.