

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	viii
<i>ABSTRACT</i>	x
INTISARI.....	xi
DAFTAR ISI.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	18
1.1. Latar Belakang	18
1.2. Rumusan Masalah	19
1.3. Tujuan Penelitian	20
1.4. Manfaat Penelitian	20
1.5. Batasan Masalah.....	21
1.6. Sistematika Penulisan	22
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN DASAR TEORI.....	23
2.1. Penelitian Terdahulu	23
2.2. Truk <i>Mixer</i>	29
2.3. Perawatan Alat Berat.....	32
2.4. <i>Condition Based Maintenance</i> dan <i>Gearbox Healty Index</i>	34
2.4.1. <i>Condition Based Maintenance</i> (CBM)	34
2.4.2. <i>Gearbox Health Index</i> (GHI)	35
2.5. <i>Key Performance Indicator</i>	36
BAB III METODE PENELITIAN.....	41
3.1. Diagram Alir Penelitian	41
3.2. Jenis Penelitian.....	43
3.3. Lokasi dan Objek Penelitian	43
3.4. Metode Pengumpulan Data	43
3.4.1. Program Pemeriksaan dan Pemeliharaan Harian (P2H)	44
3.4.1.1. Pengambilan Data Suhu	45
3.4.1.2. Pengambilan <i>Sampling</i> Data Getaran.....	48
3.4.1.3. Pengamatan Kebocoran Oli.....	53
3.4.1.4. Pengukuran Waktu <i>Discharge</i>	56

3.5.	Pengolahan Data.....	59
3.6.	Analisis Data	60
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		61
4.1.	Data Penelitian	61
4.1.1.	Lokasi Penelitian.....	61
4.1.2.	Jenis Unit.....	61
4.1.3.	Jadwal Operasional	62
4.2.	Pengumpulan Data	62
4.3.	Pengolahan Data.....	72
4.3.1.	Nilai Lifetime Komponen	72
4.3.2.	Nilai MA Unit	76
4.3.3.	Nilai MTTR Unit	79
4.3.4.	Nilai MTBF Unit.....	81
4.3.5.	Nilai <i>Saving Cost Component</i>	83
4.3.6.	Nilai <i>Potensial Lost Cost Ritase</i>	85
4.4.	Analisis Data	88
4.5.	Pembuatan <i>Dashboard</i> CBM	94
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....		97
5.1.	Kesimpulan	97
5.2.	Saran.....	99
DAFTAR PUSTAKA		100
LAMPIRAN.....		103