



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

PERANCANGAN METODE KERJA DAN WAKTU KERJA UNTUK MENINGKATKAN STANDAR OUT PUT TENAGA KERJA (Studi

Kasus Stasiun Kerja Pelipatan Industri Sarung Tangan Golf PT Budi Manunggal

M. ASDAR, Dr. Ir. Didik Purwadie, M.Ec; Ir Pujo Saroyo, M.Eng.Sc.

Universitas Gadjah Mada, 2003 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

INTISARI

Tujuan penelitian ini adalah untuk menentukan metode kerja standar dan waktu kerja yang optimal sehingga standar out put pekerja dapat ditingkatkan.

Perbaikan metode kerja dilakukan dengan menganalisa setiap gerakan-gerakan tangan dari pekerja.

Perbaikan metode kerja dilakukan dengan meniadakan pengambilan bahan dari keranjang yang letaknya dilantai, meniadakan proses pengguntingan benang setelah menjahit ibu jari, memindahkan proses pengguntingan ibu jari ke stasiun kerja Cara H, menggabungkan proses-proses yang ada menjadi satu rangkaian serta memproses satu sarung tangan sampai selesai baru kemudian mengerjakan sarung tangan yang lain. Perbaikan ini meningkatkan standar out put tenaga kerja sebesar 26,18%. Pekerja perlu istirahat total 30 menit, waktu bekerja 110 menit dengan periode istirahat 10 menit, tetapi menurut aturan ketenaga kerjaan istirahat total selama 60 menit sehingga diusulkan pekerja istirahat pada pukul 9.20- pukul 9.30, pukul 11.50- pukul 12.30 dan pukul 14.20- pukul 14.30.