

**EVALUASI DAN KARAKTERISASI KEAUSAN *INSERT* PCBN
(*POLYCRYSTALLINE CUBIC BORON NITRIDE*)
PADA PROSES PERMESINAN *HIGH SPEED TURNING* BIMETAL
*ALUMINIUM – GREY CAST IRON***

TESIS



RAHMAT AGUNG BUDI SANTOSO

24/546345/PTK/16045

**PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK MESIN
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2025



**EVALUASI DAN KARAKTERISASI KEAUSAN INSERT PCBN (POLYCRYSTALLINE CUBIC BORON NITRIDE)
PADA PROSES PERMESINAN HIGH SPEED TURNING BIMETAL ALUMINIUM – GREY CAST IRON**
EVALUATION AND CHARACTERIZATION OF THE TOOL WEAR PCBN (POLYCRYSTALLINE CUBIC BORON
NITRIDE) INSERT IN THE HIGH SPEED TURNING OF BIMETAL ALUMINIUM – GREY CAST IRON

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Rahmat Agung Budi Santoso
24/546345/PTK/16045

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji
pada tanggal Selasa, 09 Desember 2025

Susunan Dosen Penguji

Ketua

Prof. Dr. Gesang Nugroho, S.T., M.T.

Anggota

Dr. Eng. Ir. Priyo Tri Iswanto, S.T., M.Eng., IPM.

Anggota

Muhammad Akhsin Muflikhun, S.T., MSME., Ph.D.

Anggota

Prof. Dr. Ir. Deendarlianto, S.T., M.Eng.

Tesis ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh derajat Magister

Ketua Program Studi Magister Teknik Mesin

Ir. Indro Pranoto, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.

Mengetahui

Ketua Departemen Teknik Mesin dan Industri



Prof. Ir. Budi Hartono, S.T., MPM, Ph.D., IPU., ASEAN Eng.