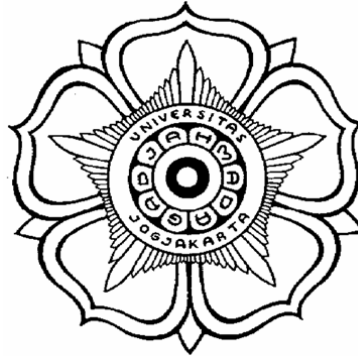


**PENGARUH PUTARAN DAN KECEPATAN TOOL
TERHADAP PERILAKU LAJU PERAMBATAN RETAK FATIK
SAMBUNGAN LAS FSW TAK SEJENIS ANTARA AI 2024 -T3
DENGAN AI 1100**

Tesis
Untuk memenuhi sebagian
persyaratan mencapai derajat sarjana S-2

**Program studi Teknik Mesin
Kelompok Bidang Ilmu-ilmu Teknik**



**Diajukan oleh
Hariyanto
07/261500/PTK/4599**

**Kepada
PROGRAM PASCASARJANA
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2009**