

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
PERNYATAAN KEASLIAN KARYA.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
INTISARI.....	vi
<i>ABSTRACT</i> .....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv
DAFTAR FORMULA.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	4
1.3 Pertanyaan Penelitian.....	6
1.4 Tujuan Penelitian.....	7
1.5 Kontribusi Penelitian.....	7
1.6 Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian.....	8
1.7 Sistematika Penelitian.....	8

BAB II LANDASAN TEORI DAN TINJAUAN PUSTAKA.....	11
2.1 Definisi <i>Layout</i> .....	11
2.2 Konsep Perancangan <i>Layout</i> .....	12
2.3 Tipe Proses Manufaktur.....	14
2.3.1 <i>Project Processes</i> .....	15
2.3.2 <i>Jobbing Processes</i> .....	15
2.3.3 <i>Batch Processes</i> .....	16
2.3.4 <i>Mass Processes</i> .....	16
2.3.5 <i>Continuous Processes</i> .....	17
2.4 Tipe Desain Tata Letak.....	17
2.4.1 <i>Fixed-Position Layout</i> .....	18
2.4.2 <i>Functional Layout</i> .....	19
2.4.3 <i>Cell Layout</i> .....	21
2.4.4 <i>Product Layout</i> .....	22
2.5 Metode Perencanaan <i>Layout</i> .....	24
2.5.1 <i>String Diagram</i> .....	24
2.5.2 <i>Line Balancing</i> .....	26
2.5.2.1 Metode <i>Line Balancing</i> menurut Subagyo.....	28
2.5.2.2 Metode <i>Line Balancing</i> menurut Townsend.....	32
2.5.3 Metode <i>Load Distance</i> .....	34

BAB III METODE PENELITIAN.....	36
3.1 Desain Penelitian.....	36
3.1.1 Strategi Riset.....	37
3.1.2 Tingkat Intervensi Peneliti.....	37
3.1.3 Pengaturan Studi.....	38
3.1.4 Unit Analisis.....	38
3.1.5 Horizon Waktu.....	39
3.2 Definisi Operasional.....	39
3.2.1 Definisi Operasional Produksi Briket.....	39
3.2.2 Definisi Operasional <i>Manufacturing Process</i> .....	41
3.2.3 Definisi Operasional <i>Layout</i> .....	42
3.2.4 Definisi Operasional <i>Line Balancing</i> .....	42
3.3 Pengumpulan Data.....	43
3.3.1 Tipe Data.....	43
3.3.2 Metode Pengumpulan Data.....	44
3.3.3 Validitas dan Reliabilitas.....	45
3.3.4 Metode Analisis Data.....	46

BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN.....	47
4.1 Profil PT Berkat Karbon Indonesia.....	47
4.2 Proses Produksi Briket.....	47
4.3 Kinerja Proses Produksi Saat Ini.....	49
4.3.1 Ringkasan Kondisi Proses Produksi Saat Ini.....	51
4.3.2 Perhitungan Efisiensi Kondisi Saat Ini.....	51
4.3.3 Visualisasi <i>Line Balancing</i> ( <i>Yamazumi Chart</i> ) dan Identifikasi Masalah.....	52
4.3.4 Visualisasi Proses Pripil.....	57
4.3.5 Hambatan Utama dalam <i>Line Balancing</i> dan Pripil.....	58
4.3.6 <i>Layout</i> Produksi Saat Ini.....	60
4.4 Rancangan Perubahan.....	61
4.4.1 Efisiensi Tenaga Kerja.....	61
4.4.2 Penyesuaian Waktu Operasi Mesin.....	63
4.4.3 Rancangan Penyesuaian Proses Pripil.....	65
4.4.4 Ringkasan Kondisi Rancangan Proses Produksi.....	71
4.4.5 Perhitungan Efisiensi Rancangan.....	71
4.5 Estimasi Peningkatan Kinerja Produksi.....	72
4.5.1 Perbandingan Efisiensi Per Proses.....	73
4.5.2 Ringkasan Perbandingan Keseluruhan.....	73

BAB V KESIMPULAN.....	76
5.1 Simpulan.....	76
5.2 Keterbatasan Penelitian.....	78
5.3 Implikasi Manajerial.....	80
DAFTAR PUSTAKA.....	82
LAMPIRAN.....	84