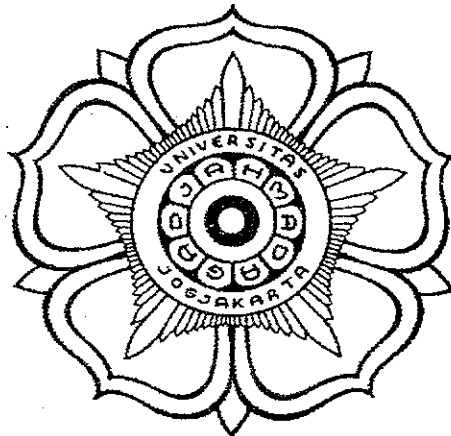


## SKRIPSI

1965

No. Soal : TKM 558T / I / 2003/2004 / VM / XII/01 / 10.03/2003

# Pengaruh Variasi Arus dan Jenis Elektroda terhadap Sifat Fisis dan Mekanis pada Pengelasan Baja Paduan Rendah ST 50 dengan Shield Metal Arc Welding (SMAW)



23992.

2305.

Bhp 2400 H 24

2004 10-05



TGA01217

Oleh:

**VICTOR AKBAR VITALI**

97/115070/TK/22146

JURUSAN TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA  
JOGJAKARTA

2003