

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	i
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
ARTI LAMBANG DAN SINGKATAN	xiii
INTISARI	xiv
ABSTRACT.....	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	4
1.3. Batasan Masalah	5
1.4. Tujuan Penelitian	5
1.5. Manfaat Penelitian	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1. Kajian Pustaka	6
2.2. Landasan Teori.....	7

2.2.1. Kritikalitas Peralatan Pabrik	8
2.2.2. Keandalan	10
2.2.3. <i>Reliability Block Diagram</i>	13
2.2.4. <i>Reliability Centered Maintenance</i>	14
BAB III METODE PENELITIAN	16
BAB IV UNIT PRODUKSI METHANOL	19
4.1. <i>Unit Reforming</i>	19
4.2. <i>Unit Synthesis</i>	21
4.3. <i>Unit Distillation</i>	22
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	24
5.1. Identifikasi Sistem	24
5.2. Diagram Blok dan Fungsi Asset.	25
5.3. Failure Mode Effect Analysis	25
5.4.1. Fungsi dan Kegagalan.....	25
5.3.2. Modus dan Efek Kegagalan	25
5.3. Logic Tree Analysis	26
5.4. Perhitungan Keandalan dan MTBF.....	27
5.4.1. Menghitung Parameter Weibull	27
5.4.2. Menghitung Keandalan	28
5.5. Usulan Tindakan Perawatan.....	32
5.5. Perbandingan Tindakan Perawatan.....	34
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	35
5.1. Kesimpulan	35
5.2. Saran-saran.....	35
DAFTAR PUSTAKA	37
LAMPIRAN.....	38