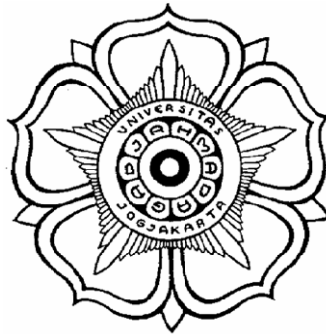


**PENINGKATAN KETAHANAN LAJU PERAMBATAN RETAK
FATIK LAS FRICTION STIR WELDING (FSW) PADA
PENGELASAN ALUMINIUM 2024-T3 DENGAN APLIKASI
TRANSIENT THERMAL TENSIONING (TTT)**

Tesis

Untuk memenuhi sebagian
persyaratan mencapai derajat Sarjana S-2

**Program Studi Teknik Mesin
Kelompok Bidang Ilmu-ilmu Teknik**



Diajukan Oleh :

Pujono

08/276276/PTK/05253

Kepada

PROGRAM PASCASARJANA TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2010