

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
ARTI LAMBANG DAN SINGKATAN	xviii
INTISARI	xix
<i>ABSTRACT</i>	xx
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Tujuan Penelitian	3
1.3. Manfaat Penelitian	3
1.4. Rumusan Masalah	3
1.5. Batasan Masalah	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1. Kajian Pustaka	8
2.2. Landaan teori	14
2.2.1. Pola Aliran.....	14
2.2.2. Penurunan Tekanan Aliran DuaFasa	15
2.2.3. Aliran Homogen	17
2.2.4. Efisiensi Pemisahan.....	19
2.2.3. Pemisahan Ideal	21
2.2.4. Perubahan Sudut <i>T-junction</i>	23

BAB III . METODE PENELITIAN.....	25
3.1. Tempat Penelitian	25
3.2. Alat Dan Bahan Yang Digunakan.....	25
3.3. Kalibrasi alat ukur.....	29
3.3.1. Kalibrasi Flowmeter water.....	29
3.3.2. Kalibrasi Flowmeter kerosene.....	29
3.4. Skema Peralatan Pengujian	29
3.5. Prosedur Pengujian	30
3.6. Diagram Alir Penelitian.....	33
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	34
4.1. Kondisi Penelitian.....	34
4.2. Hasil Pemisahan Fase.....	35
4.2.1. Hasil Pemisahan Fase Pada Sudut 30°	35
4.2.2. Hasil Pemisahan Fase Pada Sudut 60°	36
4.2.3. Hasil Pemisahan Fase Pada Sudut 90°	37
4.3. Hasil Efisiensi Pemisahan Fase	42
4.3.1. Hasil Efisiensi Pemisahan Fase Pada Sudut 30°	42
4.3.2. Hasil Efisiensi Pemisahan Fase Pada Sudut 60°	43
4.3.3. Hasil Efisiensi Pemisahan Fase Pada Sudut 90°	43
4.4. Pengamatan Pola Aliran.....	49
4.4.1. Pola aliran <i>Stratified</i> (ST).....	50
4.4.2. Pola aliran <i>Stratified wavy</i> (SW).....	51
4.4.3. Pola aliran <i>Three Layer</i> (3L).....	52
4.4.4. Pola aliran <i>Dispersed</i> (D).....	53
4.5. Analisa Pengaruh kecepatan <i>superficial</i> Terhadap Perbedaan Tekanan.....	55
4.5.1. Analisa Perubahan Tekanan Terhadap Pola Aliran pada Kecepatan Superfisial Air.....	56

4.5.2. Analisa Fluktuasi Tekanan Dengan Power Spektra	
Density (PSD).....	57
4.5.3. Analisa Perbedaan Tekanan pada Kecepatan Superfisial.....	64
BAB 5 KESIMPULAN.....	68
5.1. Kesimpulan.....	68
5.2. Saran.....	69
DAFTAR PUSTAKA.....	70