

## DAFTAR ISI

	halaman
HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PENGESAHAN .....	ii
HALAMAN NOMOR PERSOALAN .....	iii
INTI SARI .....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN .....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI .....	viii
DAFTAR GAMBAR .....	x
DAFTAR TABEL .....	xi
DAFTAR LAMPIRAN .....	xii
DAFTAR NOTASI .....	xiii
BAB I. PENDAHULUAN .....	1
I.1. Tinjauan umum .....	1
I.2. Pengertian mesin perkakas .....	2
I.3. Klasifikasi mesin perkakas .....	2
I.4. Macam-macam mesin perkakas .....	4
BAB II. MESIN GERGAJI .....	7
II.1. Proses pemotongan logam .....	7
II.2. Klasifikasi mesin gergaji .....	8
II.3. Pemilihan mesin gergaji .....	9
II.4. Daun gergaji .....	10

II.5. Dasar perhitungan .....	10
II.5.1. Kecepatan potong .....	11
II.5.2. Penentuan gaya potong .....	12
II.5.3. Penentuan daya potong .....	13
II.5.4. Pemilihan motor listrik .....	14
BAB III. PERHITUNGAN SISTEM TRANSMISI .....	16
III.1. Perhitungan daya potong .....	16
III.1.1. Kecepatan potong .....	17
III.1.2. Gaya potong .....	17
III.1.3. Daya yang dibutuhkan .....	18
III.2. Pemilihan sistem transmisi .....	18
III.3. Pemilihan motor listrik .....	21
III.4. Perhitungan sistem transmisi .....	22
III.4.1. Perhitungan roda gigi .....	22
III.4.2. Perhitungan sabuk V dan puli .....	30
BAB IV. PERHITUNGAN POROS DAN BANTALAN .....	38
IV.1. Perhitungan poros .....	39
IV.1.1. Poros utama ( poros 1 ) .....	39
IV.1.2. Poros roda gigi ( poros 2 ) .....	48
IV.1.3. Perhitungan ukuran pasak .....	55
IV.2. Perhitungan bantalan gelinding .....	59
BAB V. KESIMPULAN .....	65
DAFTAR PUSTAKA .....	68