

**PENGARUH *SHOT PEENING* TERHADAP SIFAT MEKANIS DAN  
LAJU PERAMBATAN RETAK FATIK SAMBUNGAN  
*FRICTION STIR WELDING* PADA ALUMINIUM SERI 5083**

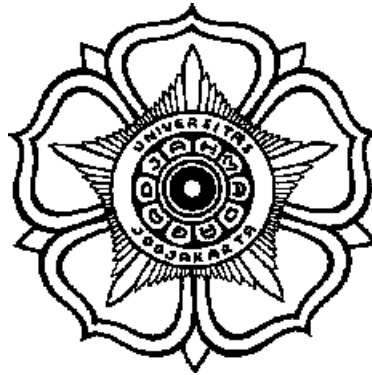
**Tesis**

Untuk memenuhi sebagian persyaratan  
mencapai derajat S-2

Jurusan Teknik Mesin

Program Studi S2

Bidang Ilmu Teknik Material



Diajukan oleh :

**Wartono**

10/306677/PTK/6911

**PROGRAM PASCASARJANA  
UNIVERSITAS GADJAH MADA  
YOGYAKARTA  
2012**