

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN PENGAJUAN	iii
HALAMAN PENGESAHAN	iv
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
INTISARI	xiii
ABSTRACT.....	xiv
BAB I . PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Penelitian	3
1.3 Manfaat Penelitian	3
BAB II . TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Perancangan Tata Letak Fasilitas Produksi.....	4
2.1.1 Penanganan bahan	5
2.1.2 OMH (<i>Ongkos Material Handling</i>)	5
2.2 Tata Letak Fasilitas Produksi.....	6
2.2.1 Definisi tata letak fasilitas produksi.....	6
2.2.2 Tipe-tipe tata letak fasilitas produksi.....	6
2.2.2.1 Tata letak produk (<i>product layout</i>)	7
2.2.2.2 Tata letak proses (<i>proces layout</i>).....	7
2.2.2.3 Tipe tata letak tetap (<i>fixed layout</i>)	8
2.2.2.4 Tata letak selular/ <i>group technology</i>	9
2.3 Penerapan Metode Perancangan Tata Letak Secara Terkomputerisasi.....	9
2.3.1 Metode <i>Unequal Area Facility Layout Problem</i> (UA-FLP)	9
2.3.2 Metode CORELAP	10
2.4 Pola Aliran Bahan	11
2.4.1 Pengertian pola aliran bahan.....	11
2.4.1.1 Aliran bahan linier (<i>straight-line flow</i>).....	11
2.4.1.2 Aliran bahan zig-zag (<i>S-shaped</i>)	12
2.4.1.3 Aliran bahan huruf U (<i>U-shaped</i>).....	12
2.4.1.4 Aliran bahan <i>circular</i>	12
2.4.1.5 Aliran bahan <i>Odd-Angle</i>	13
2.4.2 <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	13
BAB III . METODE PENELITIAN	16
3.1 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan Penelitian	16
3.2 Metode Pengumpulan Data.....	16

3.3	Metode Pengolahan Data	16
3.3.1	Penentuan titik pusat ruangan pada layout aktual	16
3.3.2	Penentuan Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH) pada <i>layout</i> aktual.....	17
3.3.2.1	Lama proses produksi	17
3.3.2.2	Kapasitas waktu produksi	17
3.3.2.3	Kapasitas produksi	17
3.3.2.4	Frekuensi perpindahan bahan	17
3.3.2.5	Panjang lintasan aliran bahan	18
3.3.2.6	Ongkos per detik dan ongkos per meter gerakan.....	18
3.3.2.7	Ongkos perpindahan bahan (OMH).....	18
3.4	Perancangan <i>Layout</i> Usulan.....	19
3.4.1	Analisis <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	19
3.4.2	Penggunaan <i>Unequal Area Facility Layout Problem</i> (UA-FLP)	19
3.4.3	Penggunaan <i>Computerized Relationship Layout Program</i> (CORELAP)	21
3.4.4	Penentuan ongkos penanganan bahan/Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH).....	21
3.4.5	Analisis Data	21
BAB IV . HASIL DAN PEMBAHASAN.....		23
4.1	Sejarah Perusahaan	23
4.2	Produk Perusahaan.....	24
4.3	Struktur Organisasi dan Ketenagakerjaan	24
4.4	Proses Produksi di PT. Sarana Tani Pratama	26
4.4.1	Penerimaan bahan baku	26
4.4.2	Penyimpanan sementara/thawing.....	27
4.4.3	Pengguntingan.....	27
4.4.4	Pencucian ikan.....	27
4.4.5	Pencucian dan pengisian pada kaleng	27
4.4.6	Pemasakan awal	28
4.4.7	Penirisan.....	28
4.4.8	Pengisian medium	28
4.4.9	Penutupan kaleng	28
4.4.10	Pencucian kaleng.....	29
4.4.11	Pencucian pada bak penampung.....	29
4.4.12	Sterilisasi.....	29
4.4.13	Pengkodean kaleng.....	30
4.4.14	Inkubasi.....	30
4.4.15	Pengemasan.....	30
4.4.16	Penyimpanan dan pengiriman.....	31
4.5	Fasilitas Produksi PT Sarana Tani Pratama	31
4.6	Tipe Tata Letak Fasilitas Produksi.....	31

4.7	Penentuan Aliran Bahan <i>Layout</i> Awal	33
4.7.1	Luas area produksi	33
4.7.2	Titik tengah ruangan	33
4.7.3	Penentuan aliran bahan <i>layout</i>	34
4.8	Penentuan Ongkos Perpindahan Bahan	35
4.8.1	Lama proses produksi	35
4.8.2	Kapasitas waktu produksi yang tersedia	36
4.8.3	Kapasitas produksi	37
4.8.4	Frekuensi perpindahan bahan dan panjang lintasan aliran bahan.....	38
4.8.5	Ongkos per meter per gerakan setiap departemen	38
4.8.6	Ongkos Material Handling (OMH) per bulan.....	40
4.9	Perancangan Ulang Menggunakan Metode Komputerisasi.....	40
4.9.1	Analisis data menggunakan <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC).....	40
4.9.2	Perancangan layout usulan dengan aplikasi <i>Unequal Area Activity Layout Problem</i> (UA-FLP).....	42
4.9.2.1	Memasukkan data ke dalam software DEFLP	42
4.9.2.2	Panjang lintasan aliran bahan layout usulan UA-FLP	44
4.9.2.3	Perhitungan Ongkos <i>Material Handling</i> (OMH) layout usulan UA-FLP	44
4.9.3	Perancangan layout usulan dengan aplikasi CORELAP.....	45
4.9.3.1	Penerapan metode BLOCPLAN menggunakan algoritma CORELAP 1.0.....	45
4.9.3.2	Perhitungan ongkos perpindahan bahan per bulan layout usulan CORELAP.....	46
4.10	Perbandingan <i>Layout</i> Awal dengan <i>Layout</i> Usulan UA-FLP dan CORELAP	47
BAB V . PENUTUP		51
DAFTAR PUSTAKA.....		52
LAMPIRAN.....		56