UNIVERSITAS
GADJAH MADA
Pengaruh Arus Dan Letak Pengelasan Pada Spot Welding Stainless Steel-304 Tebal 2mm Terhadap Kekuatan Sambungan
Fodupa Gavenne, Ir. Subarmono, MT., PE.
Universitas Gadjah Mada, 2003 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR PUSTAKA

Wiryosumarto Harsono,Toshie Okumura , *Teknologi Pengelasan Logam.*,PT Pradnya Paramita, Jakarta,1981

Alexander. L & Co., ***Resistance*** *Apot Welding Process*, htm, Image: (http//www.google.com).

Suroto, *Ilmu logam*, ATMI, Surakarta, 1990.

Messler Robert W. Jr., *Principles of Welding*, Proses, Physics, Chemistry and Metallurgy.

Cary,H.B, *Modern Welding Technology*, Regent/Prenice Hall, Neww Jersey, 1997

Japan Sandards Asociations, *JIS Handbook*, 1981

Subagyo,S, *Arc Welding*, AMTI, Suakarta, 1990