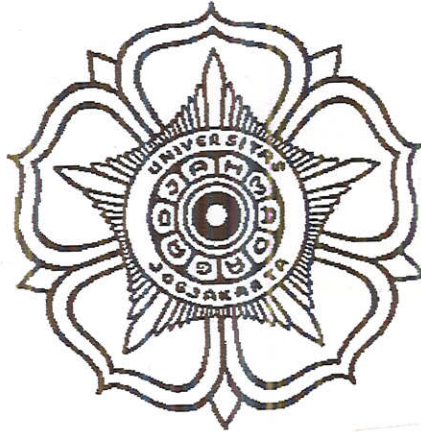


SKRIPSI

2019

PENGARUH ARUS DAN LETAK PENGELASAN PADA SPOT WELDING STAINLESS STEEL-304 TEBAL 2 mm TERHADAP KEKUATAN SAMBUNGAN

Nomor Persoalan : TKM 558T/302/2003/EKST



Dususun oleh :



TGA2962

FODUPA GAVENNE

02/158481/ET/02767

JURUSAN TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2003