



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

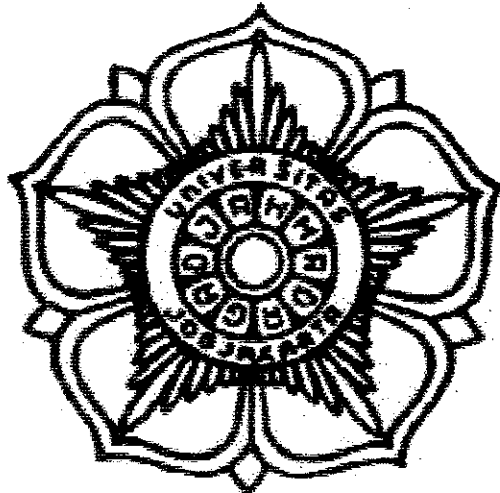
Pengaruh Pemanasan Awal Dan Variasi Arus Pada Pengelasan Besi Cor Nodular
Martin Tandionugroho, Prof. Ir. Jamasri, Ph.D.
Universitas Gadjah Mada, 2002 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

SKRIPSI

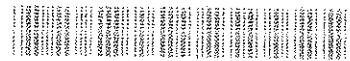
1595

NOMOR PERSOALAN : TKM 558T//2000/01/XIII//II/Jms/05.10/2001

PENGARUH PEMANASAN AWAL DAN VARIASI ARUS PADA PENGELASAN BESI COR NODULAR



Disusun oleh :



TGA01817

Martin Tandionugroho

95 / 103294 / TK / 19674

JURUSAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2002



Skripsi berjudul
GADJAH MADA

Pengaruh Pemanasan Awal dan Variasi Arus

Pada Pengelasan Besi Cor Nodular

Diajukan sebagai syarat

Untuk memperoleh

Gelar SARJANA

Di jurusan Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Gadjah Mada

Telah disetujui untuk diuji
Dosen pembimbing

ace

Ir. Jamasri, Ph.D.
NIP: 131789756