

DAFTAR ISI

	hal
Lembar pengesahan	i
Kata pengantar	ii
Daftar isi	iii
Daftar tabel	
Daftar gambar	
Daftar lampiran	
I. Pendahuluan	
A. Latar belakang	1
B. Tujuan dan kegunaan penelitian	4
II. Tinjauan pustaka	
A. Pengertian penggergajian	5
B. Penggergajian sebagai suatu perusahaan	6
C. Luas produksi perusahaan	9
D. Keuntungan maksimum	10
D.1. Persamaan garis biaya dan pendapatan	10
D.2. Linear programming	12
III. Metoda penelitian	
A. Model dasar	15
B. Bahan data	15
C. Model analisis	
C.1. Analisis persamaan garis	15
C.2. Analisis linear programming	17
D. Asumsi-asumsi	
D.1. Analisis persamaan garis	18
D.2. Analisis linear programming	19
E. Hipotesa	19
IV. Tinjauan umum Penggergajian kayu jati Brumbung KPH Semarang	
A. Sejarah pendirian pabrik	20
B. Struktur organisasi dan ketenagakerjaan	21
C. Produksi dan proses produksi	23

D. Alat-alat produksi	
D.1. Mesin gergaji dan mesin pembantu	24
D.2. Jam mesin	25
E. Bahan baku dan sumbernya	25
F. Biaya produksi	27
G. Pemasaran	29
H. Keuntungan perusahaan	29
V. Hasil analisis	
A. Analisis persamaan garis	
A.1. Model persamaan garis	
A.1.1. Unit PGM I	31
A.1.2. Unit PGM II	31
A.2. Keuntungan maksimum	
A.2.1. Unit PGM I	32
A.2.2. Unit PGM II	32
B. Analisis linear programming	
B.1. Kebutuhan jam mesin utama	33
B.2. Kebutuhan tenaga kerja	33
B.3. Kebutuhan bahan baku	33
B.4. Kapasitas maksimum faktor produksi	33
B.5. Keuntungan perusahaan	34
B.6. Keuntungan maksimum	
B.6.1. Keuntungan maksimum tahun 1984	34
B.6.2. Keuntungan maksimum tahun 1985	35
VI. Pembahasan dan kesimpulan	36
VII. Saran-saran	43
Daftar pustaka	44