

DAFTAR ISI

JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME.....	iii
LEMBAR PERSEMBAHAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
INTISARI.....	xi
<i>ABSTRACT</i>	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar belakang	1
1.2. Rumusan masalah	6
1.3. Tujuan penelitian	6
1.4. Manfaat penelitian	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
2.1. Status topik penelitian saat ini	8
2.2. <i>Statistical Quality Control</i> (SQC).....	8
2.3. <i>State of the art</i> penelitian ini	14
2.4. Profil industri	17
BAB III METODE PENELITIAN	20
1.1. Deskripsi lokasi dan waktu penelitian	20
1.2. Alat dan bahan penelitian	20
1.3. Prosedur dan desain penelitian.....	20
1.3.1. Teknik pengumpulan data	20
1.3.2. Prosedur pengamatan	22
1.4. Analisis data penelitian	28
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	31
4.1. Hasil pengamatan identifikasi jenis-jenis cacat.....	31
4.2. <i>Statistical Quality Control</i>	36
4.2.1. <i>Check sheet</i>	36

4.2.2.	<i>Defect concentration diagram</i>	45
4.2.3.	<i>Pareto diagram</i>	48
4.2.4.	<i>Scatter diagram</i>	51
4.2.5.	<i>Control chart</i>	54
4.2.6.	<i>Histogram</i>	57
4.2.7.	<i>Fishbone diagram</i>	59
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		67
5.1	Kesimpulan	67
5.2	Saran	68
DAFTAR PUSTAKA		69
LAMPIRAN		73