



DAFTAR PUSTAKA

- Artadinata, W. & Yunus, Y., 2020, “Analisis Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Las Double V dan Kuat Arus Las Pada Pengelasan SMAW *Weld Joint* Plat Baja ASTM A36 Terhadap Kekuatan Impact dan Struktur Mikro”, *Jurnal Teknik Mesin*, 8(2), pp.123-130, ISSN : 2302-6987.
- Azwinur, A., Ismy, A.S., Nanda, R. and Ferdiyansyah, F., 2020, “Pengaruh Arus Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Sambungan Las Double Lap Joint Pada Material AISI 1050”, *Journal of Welding Technology*, 2(1), pp.1-7, DOI: <http://dx.doi.org/10.30811/jowt.v2i1.1833>
- Bings, N. H., & Bogaerts, A. (2020), “Optical Emission Spectroscopy – A Powerful Tool for The Analysis of Plasmas and its Applications”, *Spectrochimica Acta Part B: Atomic Spectroscopy*, 169, 105799, DOI: <https://doi.org/10.1016/j.sab.2020.105799>
- Budiarto, U. & Manik, P., 2024, “Analisis Pengaruh Variasi Kuat Arus dan Variasi Temperatur Preheat Pada Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekuatan Tekuk Baja ST 60”. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 12(1), ISSN : 2338-0322.
- Chairul, N., Irzal, I., Mulianti, M. & Nurdin, H., 2022, “Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan SMAW pada Baja Karbon Rendah dengan Elektroda E-7018”, *Jurnal Vokasi Mekanika*, 4(4), pp.167-172, DOI: <https://doi.org/10.24036/vomek.v4i4.470>
- Dera, N.S., Saputro, O.K. & Talango, N., 2024, “Analisa Struktur Mikro Material SS 400 Pada Proses Perlakuan Panas Metode Pack Carburizing Menggunakan Arang Enceng Gondok Dari Danau Limboto”, *Jurnal Ilmiah Teknik*, 3(3), pp.21-26, DOI: <https://doi.org/10.56127/juit.v3i3.1788>
- Fariski, I.R. & Hanif, H., 2024, “Analisa Variasi Arus Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Mekanik Dengan Menggunakan Material Baja ST-42 Posisi Pengelasan 3G”, *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 8(1), pp.32-38, DOI: <http://dx.doi.org/10.30811/jmst.v8i1.5075>
- Fathan, F.M.D., Jati, R.R. & Sofiyanti, B., 2022, “Pengenalan Material Yang Digunakan Dalam Proses Pengelasan Berdasarkan Spesifikasi Material”, *Empowerment: Jurnal Pengabdian Masyarakat*, 1(3), pp.300-305, DOI: <https://doi.org/10.55983/empjcs.v1i3.117>
- Ginting, B. B., 2023, “Analisa Kekuatan Tarik Pengelasan SMAW pada Material Baja”, *Jurnal Pendidikan Tambusai*, Volume 7, pp. 7584-7590, DOI: <https://doi.org/10.31004/jptam.v7i2.7430>
- Helanianto, H., Epriyandi, E. & Rahmadi, H., 2020, “Pengaruh Variasi Arus Pengelasan SMAW Terhadap Kekerasan Logam Induk dan Logam Las”, *Elemen: Jurnal Teknik Mesin*, 7(2), pp.138-147, ISSN : 2581-2661.



- Jayanegara, S., Husda, B.R., Nur, H. & Ramli, H., 2024, “PKM Pelatihan Pengelasan *Shielded Metal Arc Welding* (SMAW) dan *Tungsten Inert Welding* (TIG) Berbasis Kewirausahaan: Indonesia”, *Vokatek: Jurnal Pengabdian Masyarakat*, pp.104-109, DOI : <https://doi.org/10.61255/vokatekjpm.v2i2.454>
- Kadir, H., Riswanda, R., Alfauzi, A.S. & Sumiyarso, B., 2021, “Pengaruh Kondisi Parameter Pengelasan MAG Sambungan Las Baja Tidak Sejenis Terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan daerah HAZ”, *Jurnal Rekayasa Mesin*, 16(3), pp.457-466, DOI: <https://doi.org/10.32497/jrm.v16i3.3080>
- Karimbaev, R., Choi, S., Pyun, Y.S. & Amanov, A., 2020, “*Mechanical and Tribological Characteristics of Cladded AISI 1045 Carbon Steel*”, *Materials*, 13(4), p.859, DOI: <https://doi.org/10.3390/ma13040859>
- Lincoln Electric. (2021). Low Hydrogen Electrodes Technical Guide. Lincoln Electric Co.
- Liu, Y., Zhang, Z., & Wang, Y. (2021), “*Application Of Optical Emission Spectroscopy In Metallurgical Industry For Rapid Element Analysis*”, *Spectrochimica Acta Part B: Atomic Spectroscopy*, 178, 106120. <https://doi.org/10.1016/j.sab.2021.106120>
- Mansyur, M., Usman, U. and Syamsuar, S., 2023, “Analisis Hubungan Variasi Arus Terhadap Cacatan Lasan SMAW 3G Pada Material AISI 1020 Dengan Pengujian Tidak Merusak”, *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 7(1), pp.44-47, DOI: <http://dx.doi.org/10.30811/jmst.v7i1.3926>
- Mawahib, M.Z., Jokosisworo, S. and Yudo, H., 2017, “Pengujian Tarik Dan Impak Pada Pengerjaan Pengelasan SMAW Dengan Mesin Genset Menggunakan Diameter Elektroda Yang Berbeda”, *Kapal: Jurnal Ilmu Pengetahuan dan Teknologi Kelautan*, 14(1), pp.26-32.
- Metekohy, O. & Lekatompessy, S.T.A., 2023, “Analisis Uji Tarik Las SMAW Posisi 3G *Uphill* Dengan Variasi Arus Pengelasan”, *ALE Proceeding*, 6, pp.5-8, DOI: <https://doi.org/10.30598/ale.6.2023.5-8>
- Muliastri, D., Iryani, L., Setiawan, D., Ramadhan, K. and Okviyanto, T., 2024, “Pengaruh Variasi Kuat Arus SMAW Terhadap Sifat Mekanik Baja AISI 1045”, *Jurnal Konversi Energi dan Manufaktur*, 9(2), ISSN : 2622-5565
- Nafi, M. & Mandiri, I.P.C.D.K., 2021, “Analisis Pengaruh Preheating terhadap Hasil Pengelasan SMAW pada ASTM A53 dengan Variasi Temperature dan Waktu dengan Pengujian Kekerasan dan Struktur Mikro”, *Mekanika : Jurnal Teknik Mesin*, Volume 7, pp. 92-105, ISSN : 2686-3693.
- Nasution, M. & Nasution, R.H., 2020, “Analisa Kekerasan dan Struktur Mikro Baja AISI 1020 Terhadap Perlakuan Carburizing Dengan Arang Batok



Kelapa”, *Jurusan Teknik Mesin. Universitas Islam Sumatera Utara*, ISSN : 2598-3814.

Rifnaldy, R. and Mulianti, M., 2019. “Pengaruh Perlakuan Panas Hardening dan Tempering Terhadap Kekerasan (*Hardness*) Baja AISI 1045”, *Ranah Research: Journal of Multidisciplinary Research and Development*, 1(4), pp.950-959.

Sinaga, P.Y.H., Budiarto, U. & Sisworo, S.J., 2024, “Pengaruh Pemberian Media Pendingin Pasca Pengelasan dan Kuat Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik, Kekuatan Tekuk dan Struktur Mikro Pada Sambungan Las Aluminium 5083 dengan Pengelasan TIG (*Tungsten Inert Gas*)”, *Jurnal Teknik Perkapalan*, 12(3). ISSN : 2338-0322.

Wardani, I.P., Setyowati, V.A., Suheni, S. & Samudra, I.P., 2020, “the Effect of Welding Current on AISI 1045 Strength and Corrosion Rate”, *Journal of Applied Sciences, Management and Engineering Technology*, 1(2), pp.40-45. DOI: <https://doi.org/10.31284/j.jasmet.2020.v1i2.1159>

Yantony, D. & Perekke, S., 2023, “Buku Ajar Teknologi Pengelasan Logam (Jilid 1)”. Penerbit NEM.