

DAFTAR PUSTAKA

- Aulia, A.P., Syaifudin, A. and Novianto, I. (no date) ‘Optimasi Produksi Filamen 3D dari Sampah Plastik : Studi Eksperimental Suhu Heater’, pp. 245–256.
- Dwi Mahesa, F. *et al.* (2024) ‘Pengaruh Pola Kerapatan Infill Pattern Terhadap Kekuatan Tarik Filamen PLA 3D Printer’, *Professional Technology and Manufacturing*, 1(1), pp. 5–9.
- Erviyanto (2023) ‘ANALISIS PENGARUH VARIASI SUHU DAN KECEPATAN CETAK TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN FOTO MAKRO PRODUK HASIL 3D PRINTING BERBAHAN PETG’, VIII(I), pp. 1–19.
- Hendrawan, A., Lubis, G.S. and Wicaksono, R.A. (2023) ‘Optimasi Parameter Proses terhadap Geometris Dimensi pada Proses Cetak 3D Printing Berbahan Polyethylene Terephthalate (PET) Menggunakan Metode Taguchi’, *Jurnal Teknologi Rekayasa Teknik Mesin (JTRAIN)*, 4(1), pp. 30–37.
- Kickstarter (no date) *Kickstarter Autodesk 3D Printing FDM Assessment Protocol*. Available at: <https://github.com/kickstarter/kickstarter-autodesk-3d/blob/master/FDM-protocol/README.md> (Accessed: 15 March 2025).
- Nugroho, A. and Utama, A.S. (2019) ‘Metode Taguchi -PCR Topsis Untuk Optimasi Energi Dan Kecepatan Grafir Mesin Laser’, *Politeknosains*, 18(1), pp. 6–11.
- Pamasaria, H.A. *et al.* (2020) ‘Optimasi Keakuratan Dimensi Produk Cetak 3D Printing berbahan Plastik PP Daur Ulang dengan Menggunakan Metode Taguchi’, *JMPM (Jurnal Material dan Proses Manufaktur)*, 4(1), pp. 12–19. Available at: <https://doi.org/10.18196/jmpm.4148>.
- Pristiansyah, P., Hasdiansah, H. and Sugiyarto, S. (2019) ‘Optimasi Parameter Proses 3D Printing FDM Terhadap Akurasi Dimensi Menggunakan Filament Eflex’, *Manutech : Jurnal Teknologi Manufaktur*, 11(01), pp. 33–40. Available at: <https://doi.org/10.33504/manutech.v11i01.98>.

- Riza, E.I., Budiyanoro, C. and Nugroho, A.W. (2020) ‘Peningkatan Kekuatan Lentur Produk 3D Printing Berbahan Petg Dengan Optimasi Parameter Proses Menggunakan Metode Taguchi’, *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 21(2), pp. 66–75. Available at: <https://doi.org/10.23917/mesin.v21i2.10856>.
- Taufik, M. *et al.* (2023) ‘Rancang Bangun Mesin Pultrusion Pembuat Filamen 3D Printing Berbasis Limbah Plastik Botol PET’, *Lubis & Ivanto*, 4(1), pp. 1–08.
- Wahyu Utomo, L. and Arfiana, S. (2023) ‘Pemanfaatan Limbah Plastik Daur Ulang dari Polietilen Tereftalat (PET) Sebagai Bahan Tambahan dalam Pembuatan Nanokomposit, Semen Mortar, dan Aspal: Review’, *Jurnal Teknologi Lingkungan Lahan Basah*, 11(1), p. 164. Available at: <https://doi.org/10.26418/jtllb.v11i1.60812>.
- Wirantara, R., Syamsiro, M. and Mulyanti, J. (2025) ‘Pemanfaatan Limbah Plastik PET Sebagai Filamen Printer 3D dengan Metode Pultrusi’, 16(01), pp. 166–174. Available at: <https://doi.org/10.35970/infotekmesin.v16i1.2467>.
- Yeyen (2024) ‘Optimasi Parameter Proses 3D Printing Terhadap Akurasi Dimensi Dan Transparansi Filament PLA Menggunakan Metode Grey Taguchi’, pp. 1–29. Available at: http://repository.polman-babel.ac.id/id/eprint/952/1/MAKALAH_YEYEN_FILE_CD.pdf.
- Aryanto, P. *et al.* (2023) ‘Pengaruh suhu dan analisis kekuatan material PET (Polyethylene Terephthalate) terhadap ekstrusi pada mesin filamen maker 3D printer’, (2), pp. 578–583. Available at: https://www.researchgate.net/publication/381578474_Pengaruh_suhu_dan_analisis_kekuatan