

DAFTAR ISI

HALAMAN NOMOR PERSOALAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iv
MOTTO	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
ABSTRACT	ix
INTISARI	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR TABEL	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian.....	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	4
1.6 Metode Pengumpulan Data	4
1.7 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI.....	7
2.1 Perawatan	7
2.1.1 Pengertian Perawatan	7
2.1.2 Tujuan Perawatan.....	7
2.2 Jenis Perawatan	8
2.2.1 Preventive Maintenance	9
2.2.2 Corective Maintenance.....	10
2.3 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	10
2.3.1 Pengertian <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	11
2.3.2 Tujuan <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	13
2.4 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	13

2.5	<i>Six Big Losses</i>	15
2.6	Dashboard Monitoring	17
2.6.1	Pengertian Dashboard	17
2.6.2	Fungsi Dashboard dalam Pemantauan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	17
2.7	Penelitian Terdahulu.....	18
2.7.1	Uji Efektivitas Biaya dan Performa Menggunakan Metode <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> Terhadap <i>Preventive Maintenance Package (PMP)</i>	18
2.7.2	Penerapan <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> dengan <i>Six Sigma</i> dalam Optimalisasi <i>Physical Availability</i>	19
2.7.3	Implementasi <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> dan Pengukuran <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> pada Mesin <i>Boiler</i>	20
2.7.4	Evaluasi Penerapan <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> Untuk Memastikan Efektivitas Operasional Pembangkit Listrik	21
BAB III METODE PENELITIAN		23
3.1	Jenis Penelitian	23
3.2	Lokasi dan Waktu Penelitian.....	23
3.3	Diagram Alir Penelitian.....	24
3.4	Jenis dan Sumber Data	25
3.5	Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	25
3.5.1	Overall Equipment Effectiveness (OEE)	25
3.5.2	Six Big Losses.....	26
3.5.3	Fishbone Diagram	26
3.5.4	Pengembangan Platform Online	28
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		30
4.1	Gambaran Umum <i>Replanting</i>	30
4.2	Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	31
4.3	Analisis <i>Six Big Losses</i>	37
4.4	Analisis <i>Fishbone Diagram</i>	40
4.5	Strategi Perbaikan Berdasarkan Analisis 5W terhadap Faktor Penyebab Kerugian	44
4.6	Platform Online Penghitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	46

4.6.1	Pembuatan <i>Google Form</i> Sebagai Media Input Data	46
4.6.2	<i>Google Sheets</i> Sebagai Otomatisasi Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	47
BAB V PENUTUP		49
5.1	Kesimpulan.....	49
5.2	Saran	50
DAFTAR PUSTAKA		51
LAMPIRAN.....		54