

Daftar Isi

Kata Pengantar	ii
Halaman Persembahan	v
Daftar Isi	vi
Daftar Tabel	ix
Daftar Gambar	x
Daftar Lampiran	xi
BAB I PENDAHULUAN	xiii
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Pertanyaan Penelitian	4
1.4 Tujuan Penelitian.....	5
1.5 Motivasi Penelitian.....	6
1.6 Manfaat Penelitian.....	6
1.7 Kontribusi Penelitian	7
1.8 Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian.....	8
1.9 Sistematika Penulisan	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	10
2.1 Pekerja	10
2.2 Standarisasi.....	13
2.3 Proses Produksi.....	14
2.4 Ergonomi dan Lingkungan Kerja	18
2.5 Metode Studi Gerak.....	19
2.6 Metode Studi Waktu.....	22
2.7 Diagram Ishikawa.....	25

2.8 Penelitian Terdahulu.....	26
2.8.1 Penerapan Studi Gerak dan Waktu dalam Peningkatan Produktivitas .	26
2.8.2 Penerapan Studi Gerak dan Waktu dalam Efisiensi Proses Produksi...	28
2.8.3 Penerapan Studi Gerak dan Waktu dalam Menentukan Waktu Standar	29
2.8.4 Penerapan Studi Gerak dan Waktu dalam Analisis Pemborosan Aktivitas.....	31
2.8.5 Penerapan Diagram Ishikawa dalam Analisa Hipotesis Penyebab Kegagalan	32
2.8.6 Penerapan Diagram Ishikawa dalam <i>Root Cause Analysis</i>	34
BAB III METODE PENELITIAN	36
3.1 Desain Penelitian	36
3.2 Populasi dan Sampel.....	38
3.3 Jenis Data.....	39
3.4 Metode Pengumpulan Data	40
3.5 Instrumen Penelitian	41
3.8 Metode Analisis Data	43
3.8.1 Studi Gerak	44
3.8.2 Studi Waktu	47
3.8.3 Diagram Ishikawa	53
3.5 Alur Penelitian.....	56
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	60
4.1. Studi Gerak	60
4.1.1 Diagram Alir pada Proses Produksi Keripik UD Rahmat Food Industri	60
4.2. Studi Waktu	72
4.2.1. Perhitungan Total dan Rata-Rata Waktu	72
4.2.2 Pengujian Kecukupan Data ($n' \leq n$)	74
4.2.3 Pengujian Waktu Normal (Wn).....	76
4.2.4 Pengujian Waktu Standar (Ws)	79
4.3 Diagram Ishikawa.....	80
4.3.1 Machine.....	81

4.3.2 Manpower	82
4.3.3 Measurement.....	83
4.3.4 Mother Nature.....	84
4.3.5 Material	85
4.3.6 Method	86
4.4 Pembahasan Hasil Penelitian.....	86
4.4.1 Analisis Hasil Studi Gerak dan Studi Waktu.....	87
4.4.2 Analisis Diagram Ishikawa	90
4.4.1 Usulan Skema Proses Produksi.....	98
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	101
5.1 Simpulan.....	101
5.2 Keterbatasan	103
5.3 Implikasi	104
Daftar Pustaka.....	107
Lampiran.....	109