

DAFTAR ISI

PRAKATA.....	v
ABSTRACT	vii
INTISARI.....	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
BAB I PENDAHULUAN	12
1.1 Latar Belakang	12
1.2 Perumusan Masalah	13
1.3 Tujuan Penelitian	14
1.4 Batasan Penelitian	14
1.5 Manfaat Penelitian	14
1.6 Keaslian Penelitian.....	15
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI	16
2.1 Tinjauan Pustaka	16
2.2 Landasan Teori.....	18
2.3 Hipotesis	28
BAB III METODOLOGI.....	29
3.1 Metode Penelitian	29
3.2 Alat Penelitian.....	35
3.3 Data Penelitian	35
3.4 Cara Penelitian	35
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	37
4.1 Skenario	37
4.2 Hasil Perhitungan.....	42
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	52
5.1 Kesimpulan	52
5.2 Saran	52
DAFTAR PUSTAKA	54

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Master station SCADA	19
Gambar 2. 2 RTU SCADA	20
Gambar 2. 3 Kabel Kontrol [5]	21
Gambar 2. 4 Kabel serat optic [5]	21
Gambar 2. 5 Antena	22
Gambar 2. 6 Modem komunikasi.....	23
Gambar 2. 7 HMI SCADA	24
Gambar 2. 8 Arsitektur SCADA	24
Gambar 3. 1 HMI Alaram SCADA	30
Gambar 3. 2 Operator melakukan manuver	31
Gambar 3. 3 Proses manuver manual di gardu distribusi.....	33
Gambar 3. 4 Alur diagram penelitian.	36
Gambar 4. 1 Gambar jaringan penyulang Poci	38
Gambar 4. 2 Gambar jaringan penyulang Kasti.....	39
Gambar 4. 3 Gambar jaringan penyulang Phiton.....	40
Gambar 4. 4 Grafik SAIDI Penyulang Poci.....	43
Gambar 4. 5 Grafik Keuntungan dan Biaya Penyulang Poci.....	44
Gambar 4. 6 Grafik SAIDI Penyulang Kasti	47
Gambar 4. 7 Grafik Keuntungan dan Biaya Penyulang Kasti	47
Gambar 4. 8 Grafik SAIDI Penyulang Phiton	50
Gambar 4. 9 Grafik Keuntungan dan Biaya Penyulang Phiton	50

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Penjabaran Rincian Aktivitas.....	29
Tabel 4. 1 Hasil Kalkulasi Penyulang Poci.....	42
Tabel 4. 2 Hasil Kalkulasi Penyulang Kasti	46
Tabel 4. 3 Hasil Kalkulasi Penyulang Phiton	49