

SKRIPSI

OTOMASI PERMESINAN *HYBRID* EDM (*ELECTRO DISCHARGE MACHINING*) –
ECM (*ELECTRO CHEMICAL MACHINING*) DAN KAJIAN PERBAIKAN
KEKASARAN PERMUKAAN (*SURFACE ROUGHNESS*) HASIL PERMESINAN
EDM DENGAN MENGGUNAKAN ECM

Nomer Soal: TKI 4011 / II-2013/2014 / AS / 03 / 05 / 28.12 / 2013



Disusun Oleh:

Faisal Abdillah Kahfi

10/301227/TK/36875

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA

2014