

## **BAB VI**

### **PENUTUP**

#### **6.1. Kesimpulan**

Berdasarkan hasil dan analisis yang telah dilakukan pada bab sebelumnya didapatkan beberapa kesimpulan sebagai berikut:

- a. Dari analisis profit yang didapatkan dengan menggunakan kedua metode, setiap jam didapatkan hasil sebagai berikut:
  1. Pada jam ke 1 sampai jam ke 8 profit yang didapatkan dengan menggunakan sistem *delay* mempunyai nilai yang lebih besar dibandingkan dengan sistem *jumping*.
  2. Pada jam ke 9 profit yang diperoleh dengan menggunakan sistem *jumping* lebih besar dibandingkan dengan sistem *delay*.
- b. Apabila kerusakan mesin tersebut dapat diperbaiki dalam waktu yang kurang dari 8 jam maka dipilih proses produksi dengan menggunakan sistem *delay*. Namun, apabila waktu perbaikan mencapai 8 jam atau lebih maka menggunakan sistem *jumping*.

#### **6.2. Saran**

Penelitian ini masih dapat dikembangkan lebih lanjut. Berikut adalah saran yang dapat dilakukan untuk mengembangkan penelitian ini

- a. Penelitian dapat dikembangkan dengan menambah jumlah objek kerusakan yang terjadi.

- b. Penelitian dapat dikembangkan dengan menambah skenario-skenario yang mungkin untuk dilakukan untuk melakukan proses produksi pada saat terjadi *downtime* mesin giling.