

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
HALAMAN NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
HALAMAN UCAPAN TERIMA KASIH	viii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
BAB III LANDASAN TEORI	9
3.1 Fase Perancangan dan Pengembangan Produk	9
3.1.1 Definisi Produk	11
3.1.2 Definisi <i>Quality Function Deployment</i> (QFD)	12
3.1.3 Manfaat <i>Quality Function Deployment</i>	13
3.1.4 Keunggulan <i>Quality Function Deployment</i>	13
3.1.5 Hierarki Matrik <i>Quality Function Deployment</i>	13
3.1.6 <i>House of Quality</i> (HOQ)	14
3.1.7 <i>Part Deployment</i>	17

3.2	<i>Design for Manufacture and Assembly (DFMA)</i>	18
3.2.1	Definisi DFMA	18
3.2.2	Langkah-Langkah Penerapan DFMA	18
3.2.3	Memperkirakan Biaya Manufaktur	19
3.2.4	Mengurangi Biaya Komponen	20
3.2.5	Mengurangi Biaya Perakitan	20
3.2.6	Mengurangi Biaya Pendukung Pembuatan <i>prototype</i>	20
3.2.7	Mempertimbangkan Keputusan DFMA pada Faktor Lain	21
3.3	Robot	21
3.3.1	Definisi Robot	21
3.3.2	Robot Kesehatan	22
3.3.3	<i>Robotic Nurse</i>	22
3.3.4	Robot Rehabilitasi Stroke	23
BAB IV METODE PENELITIAN		24
4.1	Objek dan Lokasi Penelitian	24
4.1.1	Objek Penelitian	24
4.1.2	Lokasi Penelitian	24
4.1.3	Alat yang Digunakan	24
4.1.4	Rancangan Studi	25
4.1.5	Teknik Pengumpulan Data	26
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		28
5.1	Pengumpulan Data Lapangan	28
5.1.1	Data Demografi Medis	28
5.1.2	Data Berkenaan Rancangan Desain Awal	28
5.1.3	Data Berkenaan Kebutuhan Medis	32
5.1.4	Data Kebutuhan Medis dan <i>Developer</i>	33
5.1.5	Data Berkenaan ROM Tangan Manusia	34
5.1.6	Data Berkenaan Sudut, Jumlah, dan Durasi Rehabilitasi	41
5.2	Pengolahan Data	43
5.2.1	Hasil Pengolahan Data Demografi Responden	43
5.2.2	Rekapitulasi Data Berdasarkan Jenis Kelamin	43